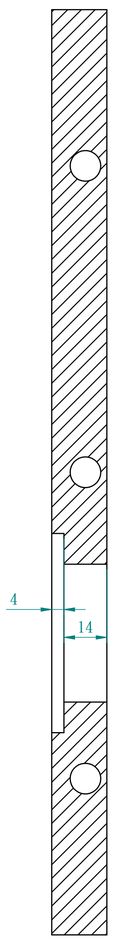
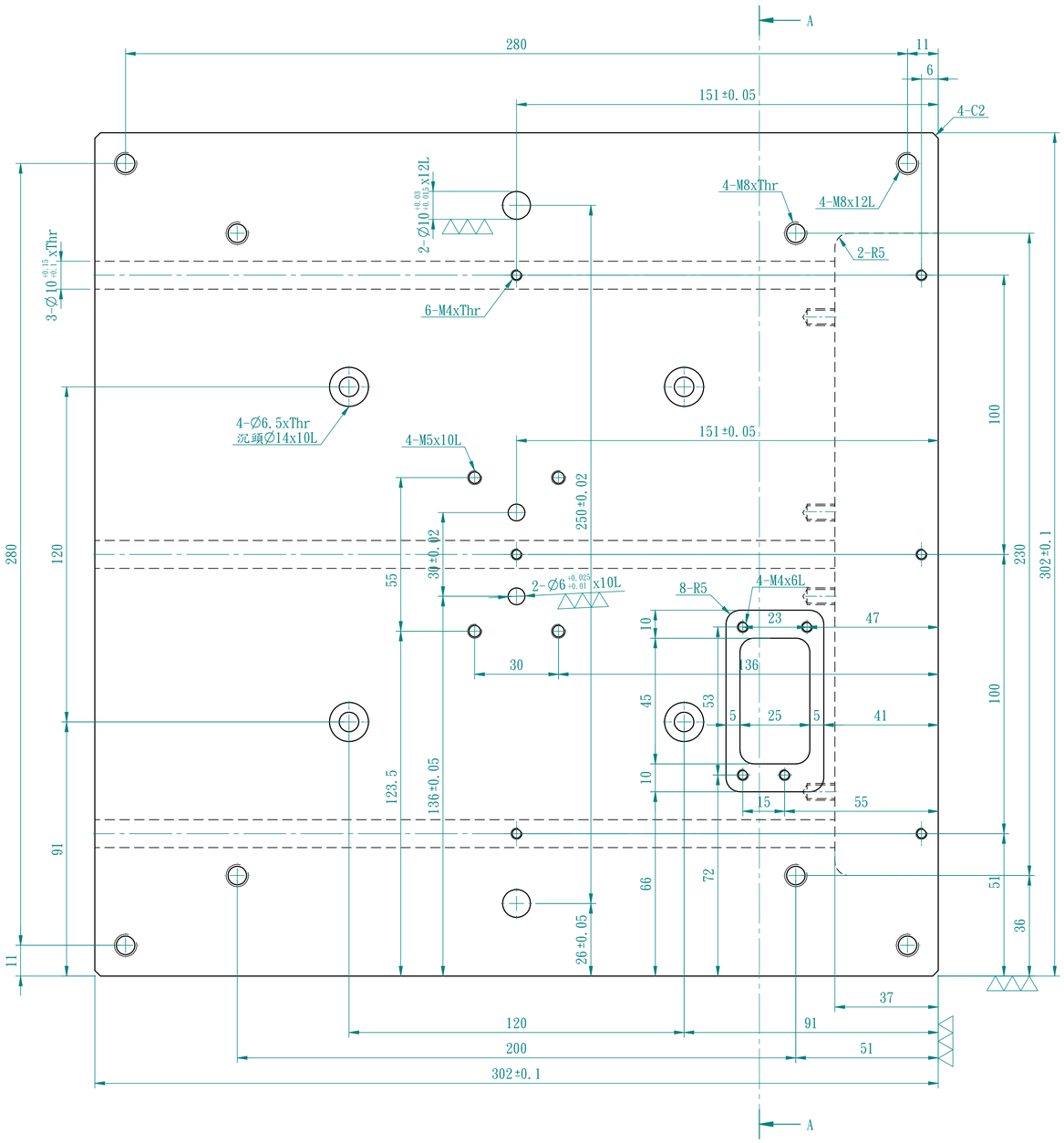
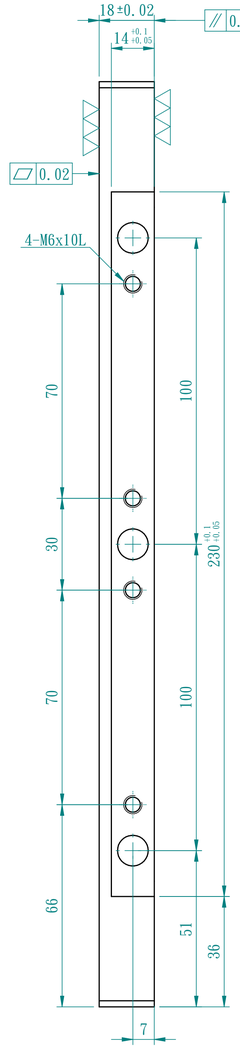
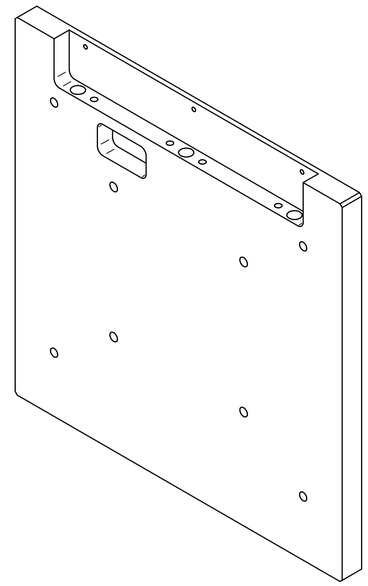
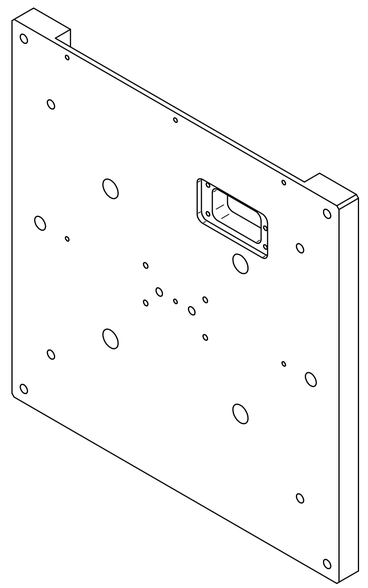
未標示表面加工符號		
未標示	圓角	0.5 R
	倒角	0.5 C











孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	無電解線	圖名	加熱底板
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	材料	S45C	檔名	AM300加熱底板-CE.dft
角度±1°	計畫代號		件數	1 個
			比例	1/1
			工件總類	機製件
			圖號	加熱底板

加工一般公差					
>0	±0.1	設計	2021/10/23	涂冠旭	
>6	±0.2	繪圖	2021/10/23	莊傳勝	
>30	±0.3	審校			
>120	±0.5	核准			
>315	±0.8		日期	姓名	
>1000	±1.2				

次序	訂正摘要	日期	負責人
1			
2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute