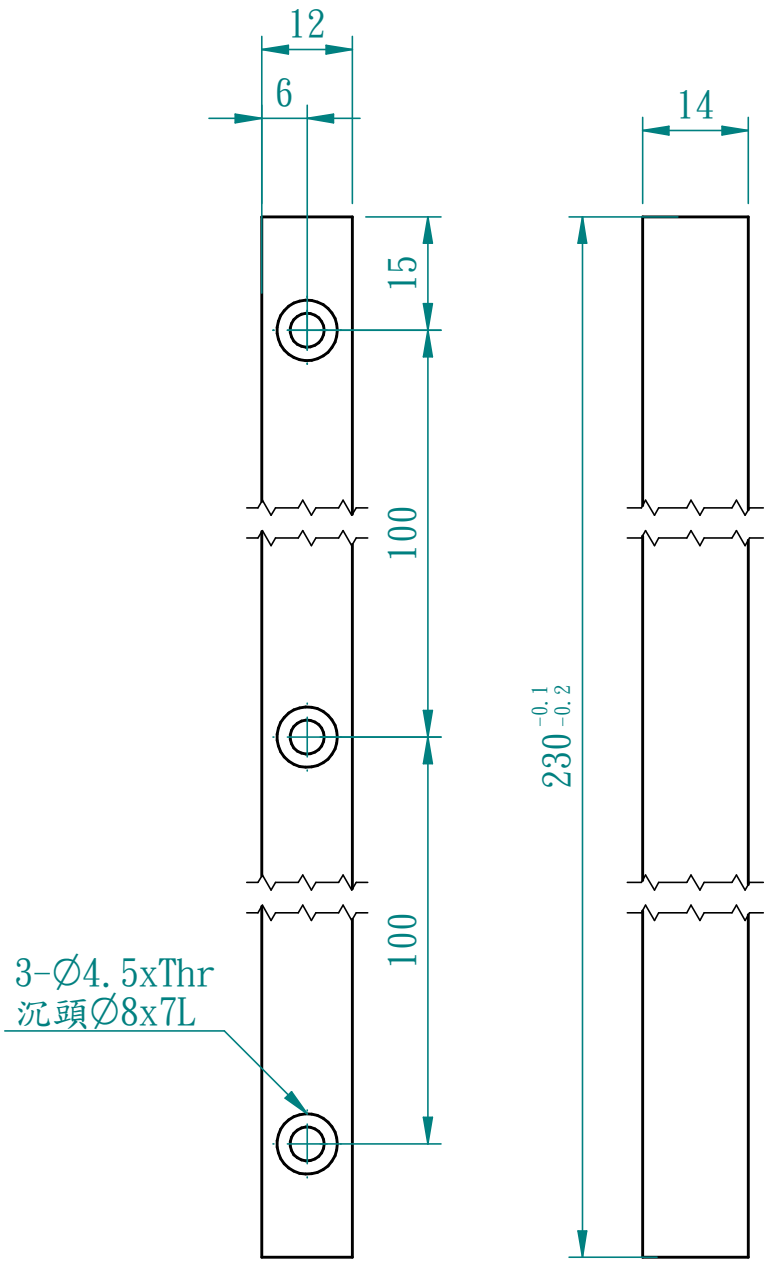
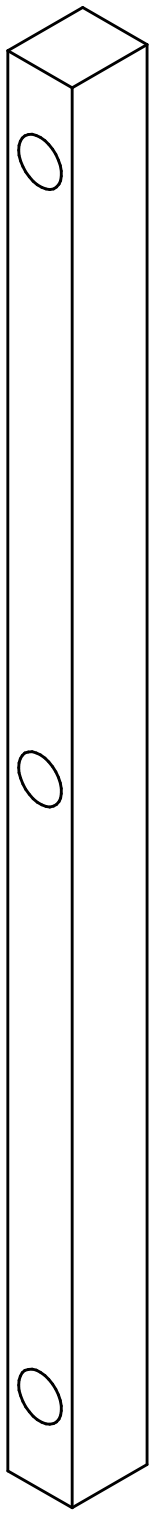
未標示表面加工符號	次序	訂正摘要	日期	負責人
▽▽	1			
未標示 圓角 0.5 R 倒角 0.5 C	2			





孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	表面處理	無電解鎳	圖 名	加熱墊板	
	材 料	A6061-T6	檔 名	AM300加熱墊板-CE.dft	
	計畫代號		件 數	1 個	工件總類 機製件
			比 例	1/1	圖 號 加熱墊板

加工一般公差					
>0	±0.1	設 計	2016/11/12	莊傳勝	
>6	±0.2	繪 圖	2016/11/12	莊傳勝	
>30	±0.3	審 校			
>120	±0.5	核 准			
>315	±0.8		日期	姓名	
>1000	±1.2				

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute