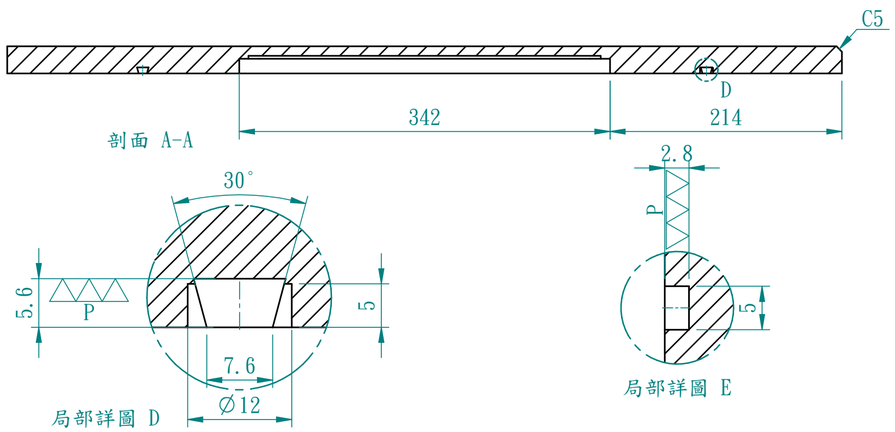
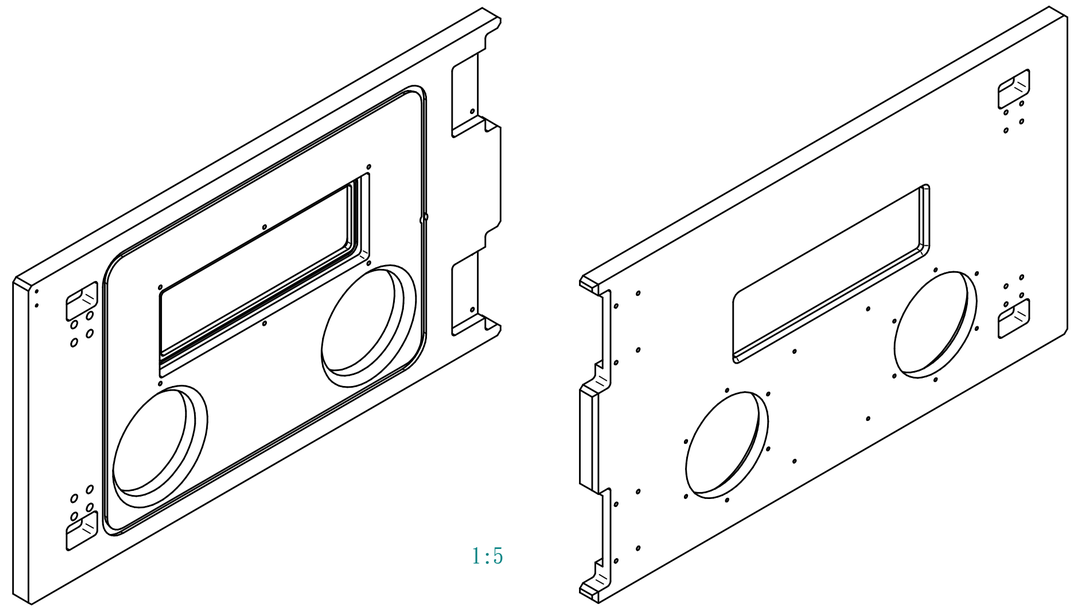
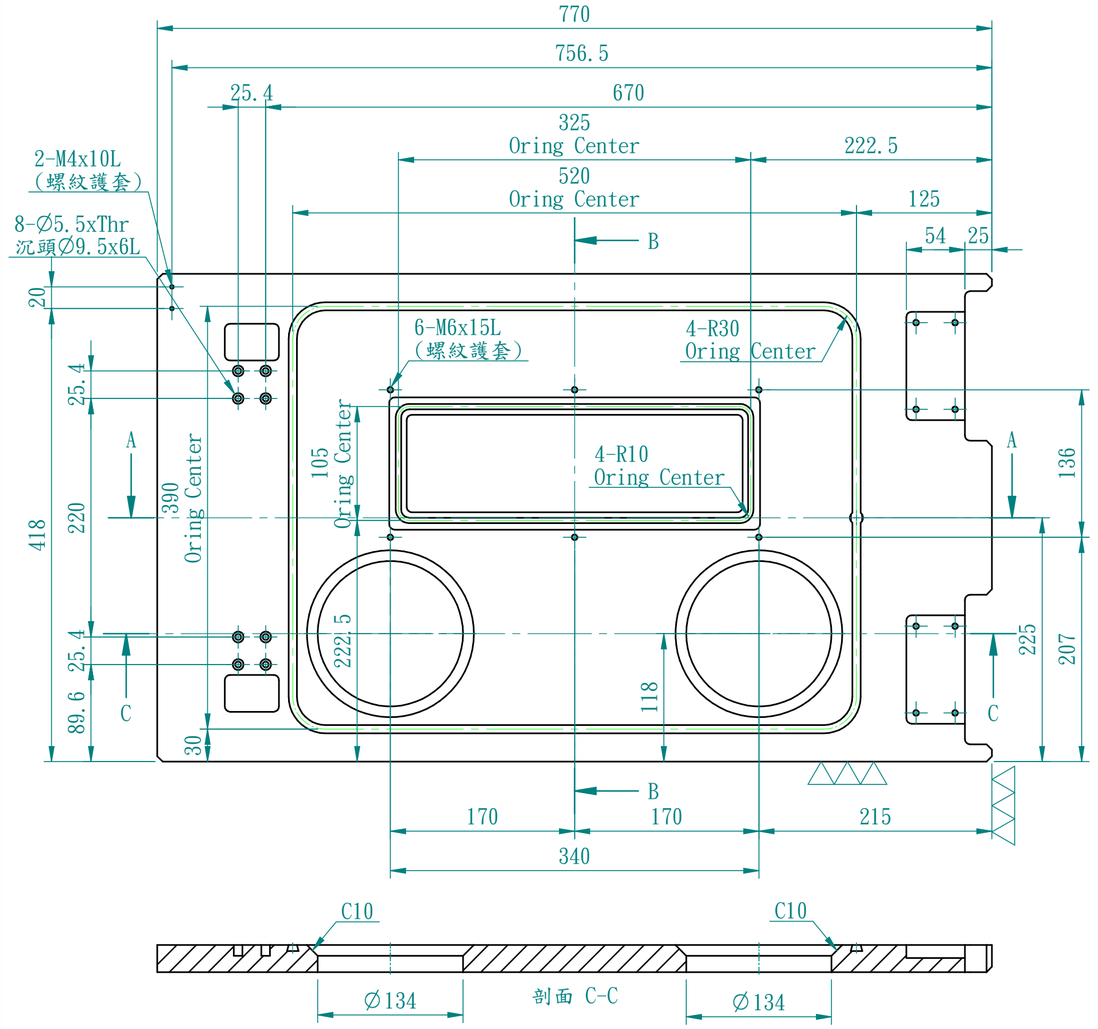
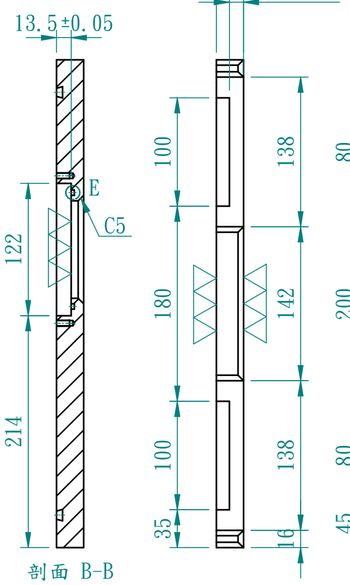
未標示表面加工符號

未標示 圓角 R1 倒角 C1



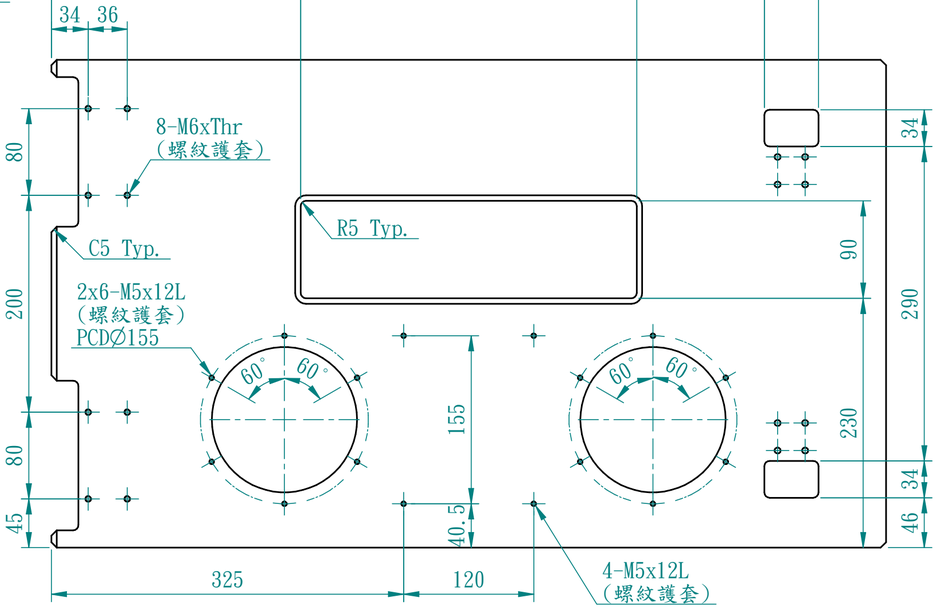










| 次序 | 訂正摘要 | 日期 | 負責人 |
|---|---|---|---|
| 2 | | | |
| 1 | | | |

孔與孔中心距公差 ±0.3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05
角度±1°

加工一般公差

| | |
|---|---|
| >0 | ±0.1 |
| >6 | ±0.2 |
| >30 | ±0.3 |
| >120 | ±0.5 |
| >315 | ±0.8 |
| >1000 | ±1.2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 表面處理 | 黑色陽極 | 圖 名 | 腔體門板 |
| 材 料 | A6061-T6 | 檔 名 | AM25G2CM021_腔體門板.dft |
| 計畫代號 | | 件 數 | 1 個 |
| | | 工件總類 | 機製件 |
| | | 比 例 | 1/4 |
| | | 圖 號 | 腔體門板A |

| | 日期 | 姓名 |
|---|---|---|
| 設 計 | 2017/08/01 | 莊傳勝 |
| 繪 圖 | 2017/08/01 | 莊傳勝 |
| 審 校 | | |
| 核 准 | | |

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute