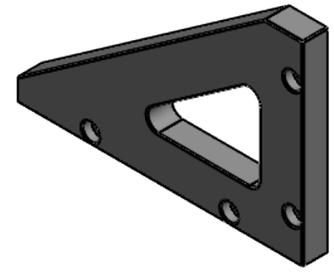
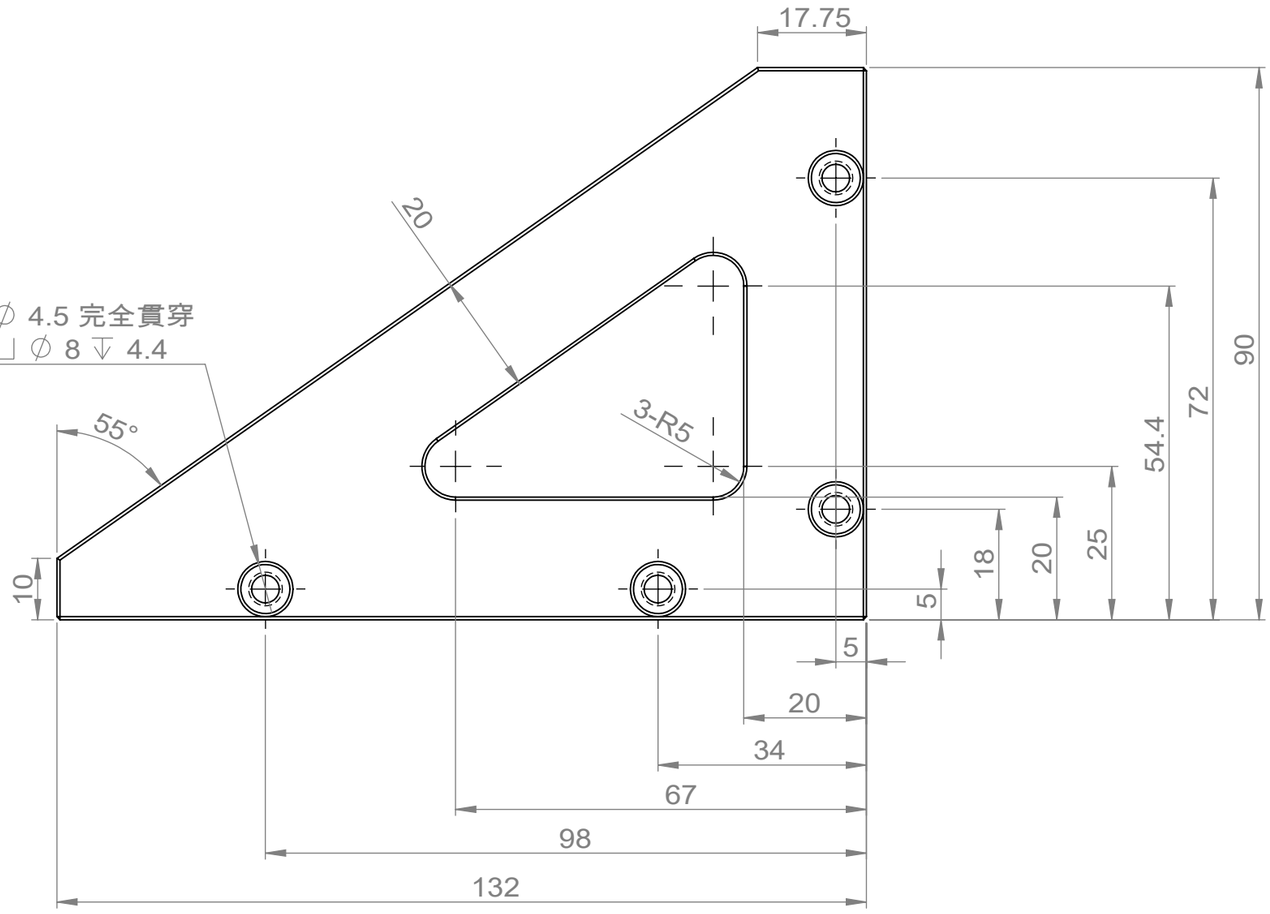
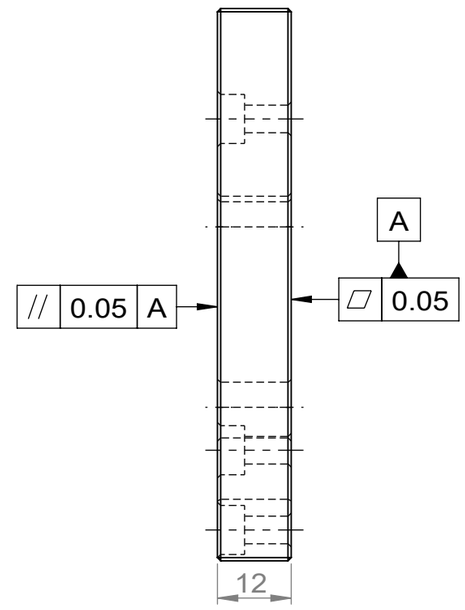
編號	描述	日期	設變者
1	設變	20250325	Xinu



縮放 1 : 2





註:
1.非標註之倒角C 0.5
2.非標註之圓角R 0.5
3.未標註之尺寸參照3D
4.所有銳角需修整

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

表面處理: 黑色陽極處理
表面粗糙度:
第三角法

一般公差	( )		(V)					
	<30	±0.25	0~30	±0.1	200~250	±0.35	<30°	±0.1°
	>30~100	±0.35	30~100	±0.2	250~300	±0.4	>30~60°	±0.3°
	>100~300	±0.5	100~150	±0.25	300~350	±0.45	>60~90°	±05°
	above300	±0.6	150~200	±0.3	350~400	±0.5		

	姓名	簽名	日期
繪製者	Xinu		
檢查者			
核准者			
製程			
品管			

標題:

日期 20261106
版次 V1
圖號:

材料: 鋁6061

工程圖名稱: 前加強肋版

A3 Size
單位(mm)

重量: (KG)
比例:1:1
圖頁 1 OF 1