

委託『檢測設備加工組裝』

(一)需求日期

檢測設備加工組裝需求日期:115.11.11

(二).功能規格

- 1.機製加工零件金屬材料使用鋁合金(表面超硬陽處理)或 SUS316 不銹鋼(表面電解處理)。
- 2.機製加工零件非金屬材料使用鐵氟龍或 PVC 或其他指定材料。
- 3.零件加工與表面處理須符合無塵室 Class 10000 或 ISO A 等級之要求。
- 4.零件表面須脫脂去除油污粉塵。
- 5.使用之油脂必須符合無毒,低發塵,耐高溫,耐酸鹼之標準。
- 6.製作數量：如模組組合圖中所示。
- 7.輕量化圓筒產品之接觸表面需使用軟性材料如: NC尼龍或工程塑膠(不得夾傷輕量化圓筒產品)

(三).工研院負責事項：

1. 提供承包廠商組裝加工諮詢。
2. 提供承包廠商設計圖(含工程組合圖)。
3. 提供承包廠商列示於附件之模組單元組合圖中之市購標準組件(含安川機械手臂)。

(四).承包廠商負責事項：

1. 負責依據工研院所提供之組合圖與零件圖進行零件加工與組裝。
2. 負責模組組裝及必要之修改至符合功能/精度規格。
3. 負責全部組裝必要之標準五金零件(包含：O 形環、空壓快速接頭、不銹鋼軸承...等)。
4. 負責組裝所需之必要之五金零件(包含：不銹鋼螺絲、墊圈、潤滑油...等)。

(五).驗收交貨方式

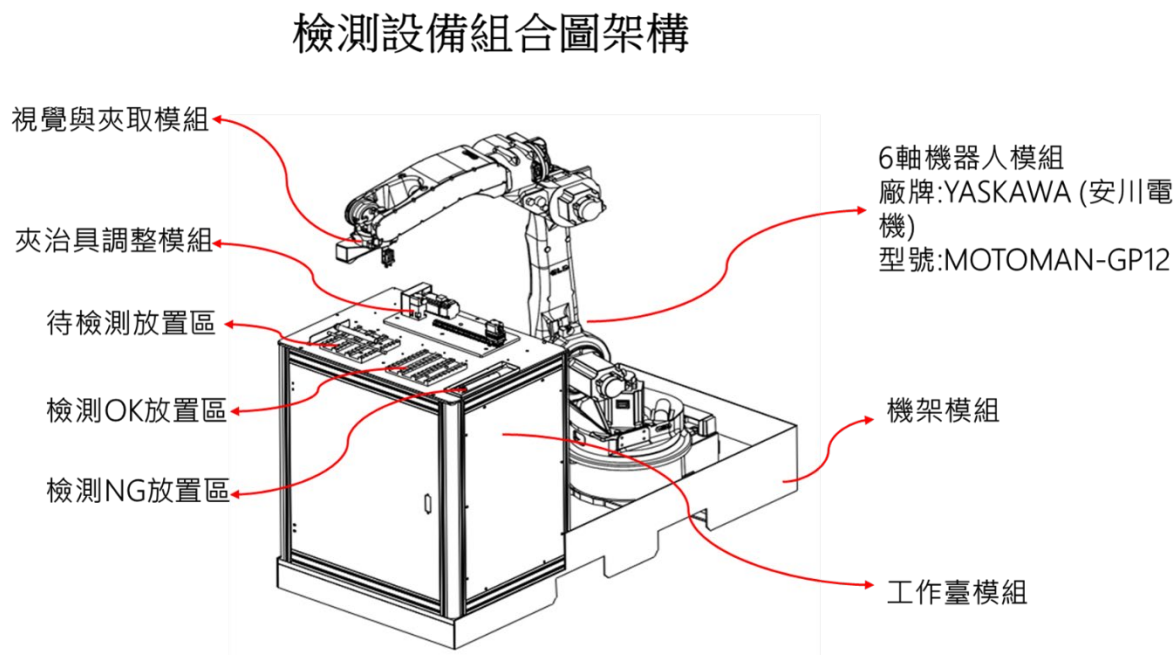
1. 動作正常無干涉情形，並符合功能規格要求。
2. 模組之外觀尺寸符合模組設計圖之要求。
3. 交貨地點:工研院南分院六甲院區(運費由廠商負責)。

4. 廠商提供一年保固並負維護之責任。
5. 如因廠商加工或組裝不良所造成之問題，廠商須負責無條件改善之責任。

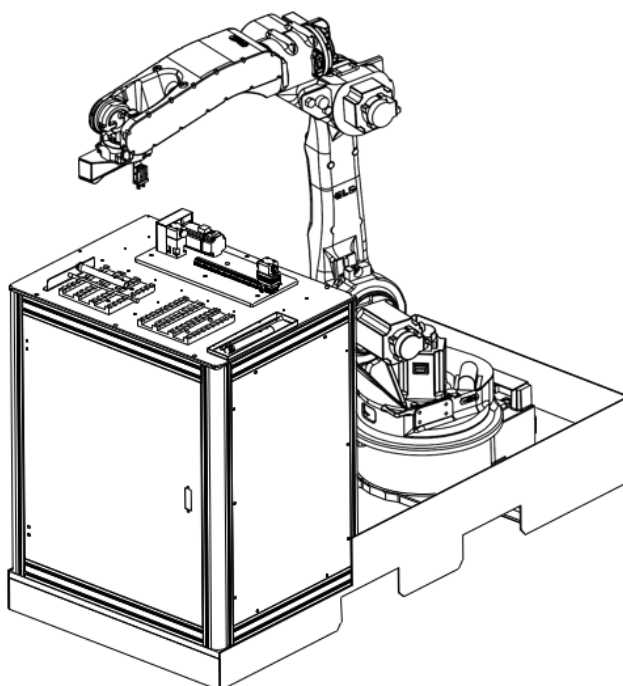
(六).其他事項

1. 本模組之智慧財產權及專利權屬於工研院(以下簡稱甲方)所擁有，非經由甲方授權，承包廠商(以下簡稱乙方)不得自行複製及販售。甲方所交付乙方有關本模組之任何資料文件皆屬機密，非經甲方書面同意，乙方不得私自複印及洩漏給第三者，並要求其乙方員工確實遵守上述規定。
2. 本案之費用包含以上所列「承包廠商負責事項」之內容中所有市購品之採購、機製件之製造加工、模組組裝、修改之費用及乙方交貨之運費。
3. 乙方於本案結案後須返還工研院所交付之圖面、文件。
4. 雙方未明確定義或變更之事項，日後得以會議方式協調訂定之。

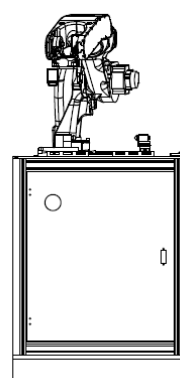
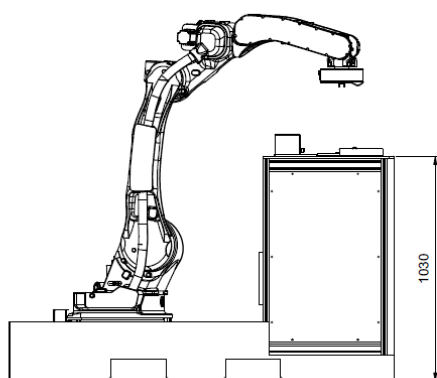
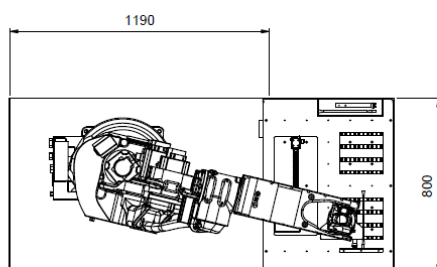
1. 檢測設備組合圖架構



2. 檢測設備總組合圖

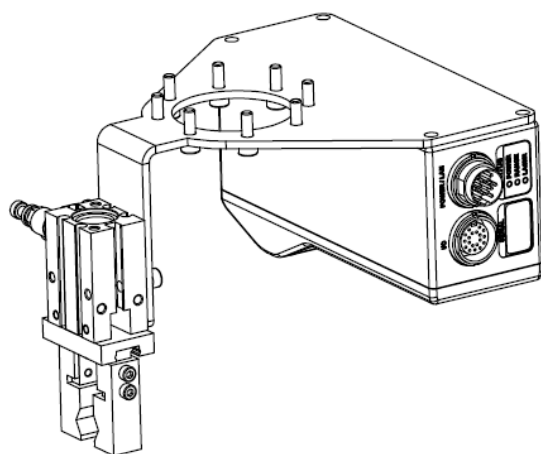


檢測設備總 3D 組合圖

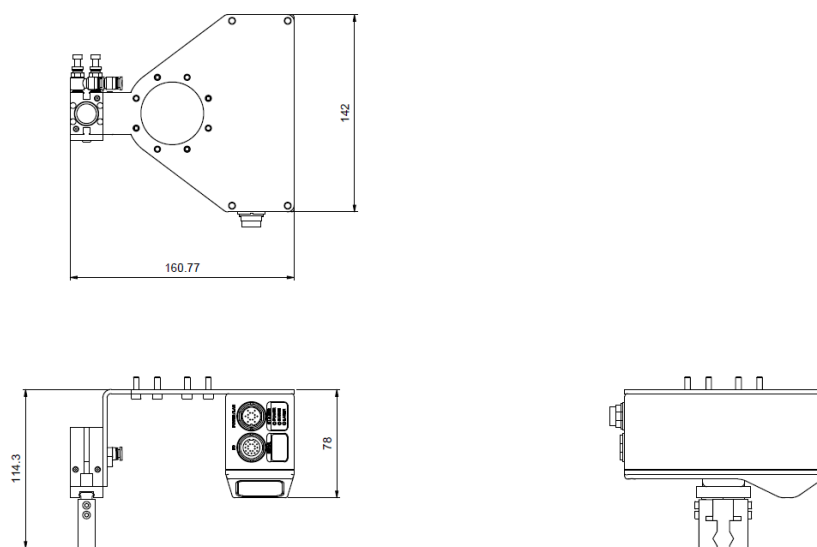


檢測設備總 2D 組合圖

3.視覺與夾取模組

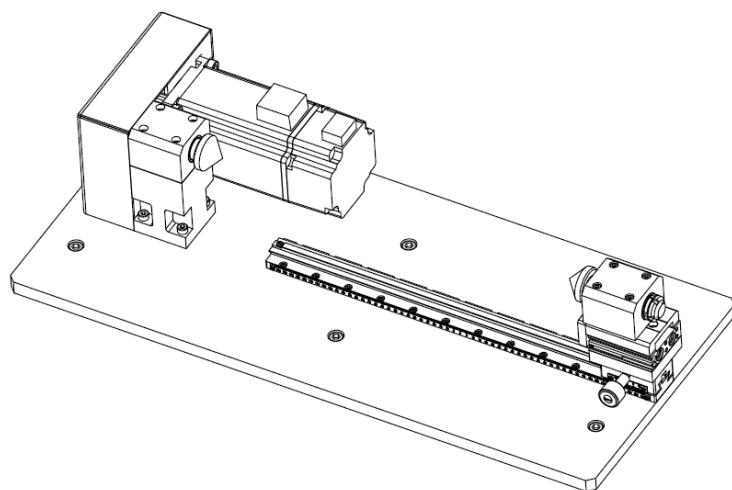


視覺與夾取模組 3D 組合圖

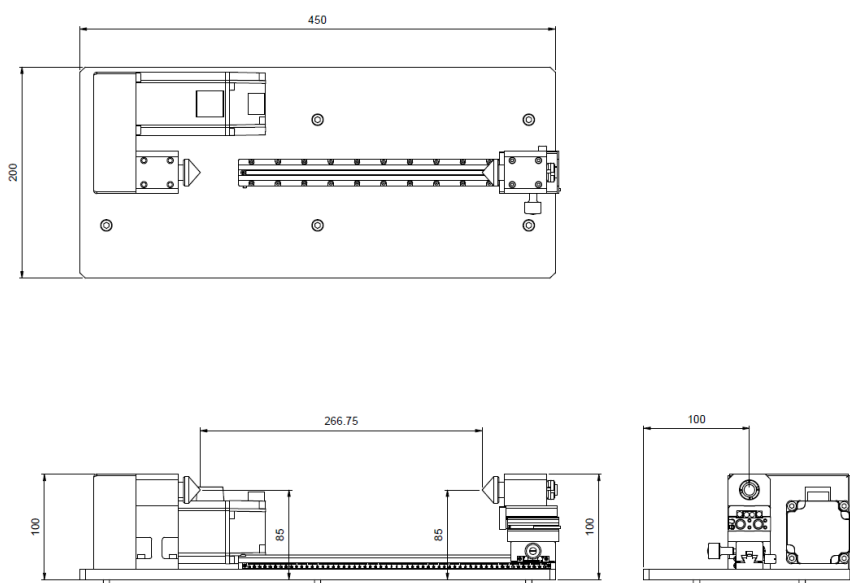


視覺與夾取模組 2D 組合圖

4. 夾治具調整模組

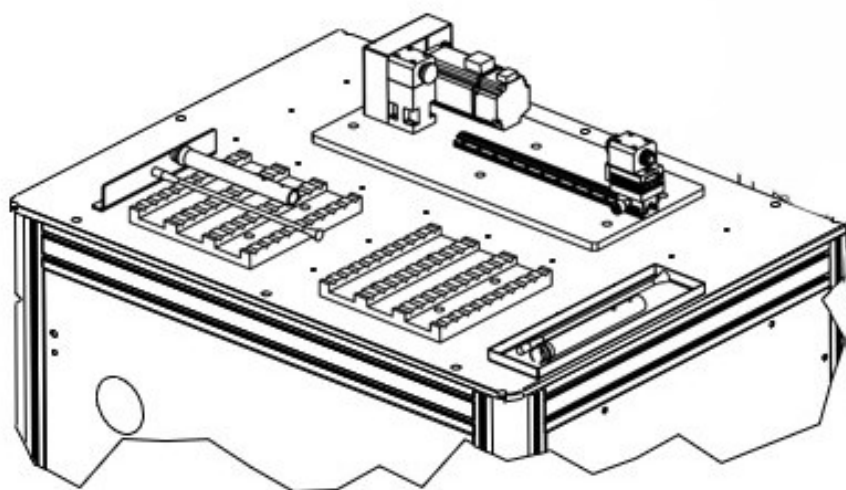


夾治具調整模組 3D 組合圖

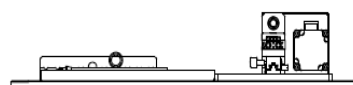
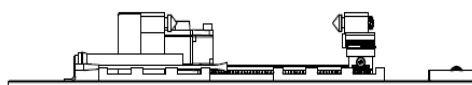
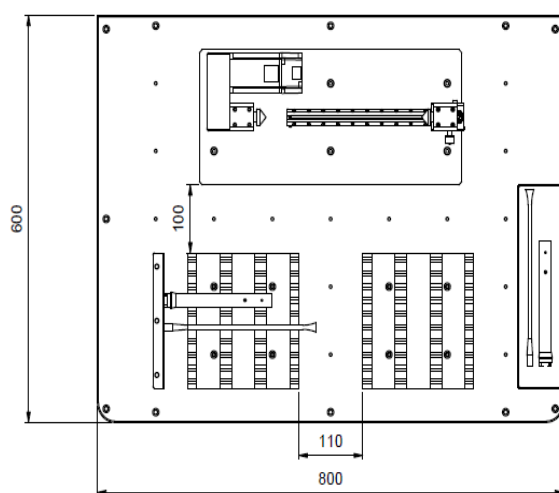


夾治具調整模組 2D 組合圖

5. 工作臺模組



工作臺模組 3D 組合圖



工作臺模組 2D 組合圖