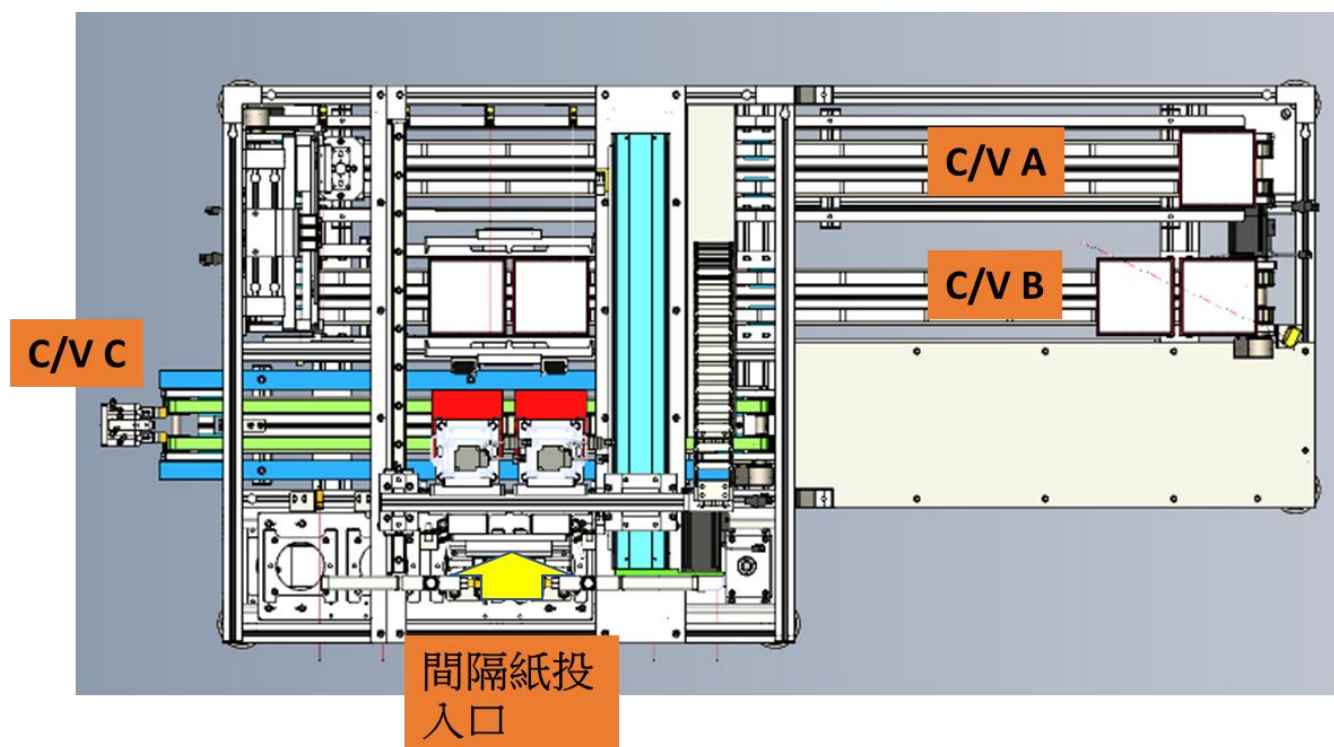
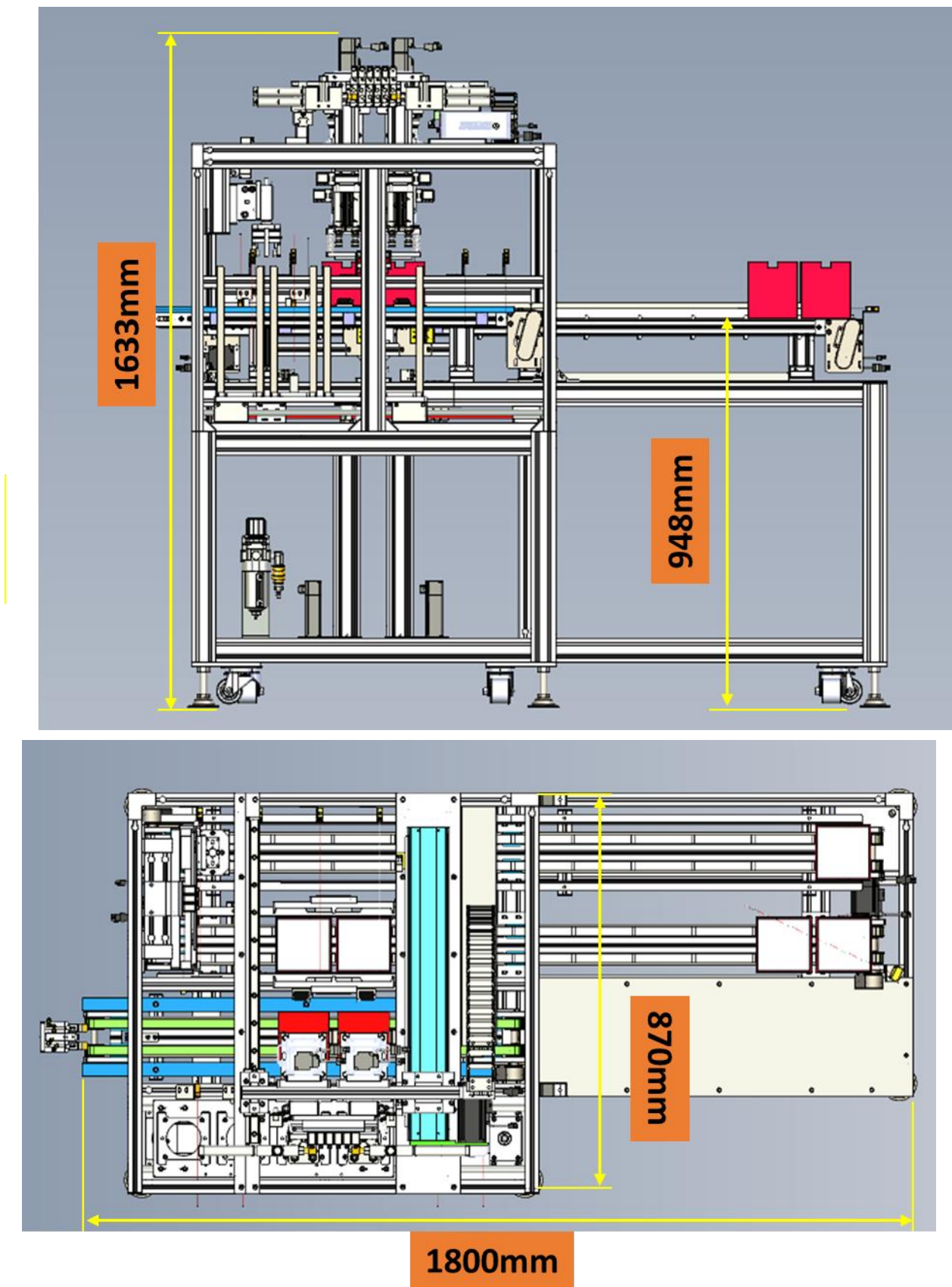


委託設計製作基板紙箱收料模組一套
規格如下：

基板紙箱收料模組	
功能項目	規格
輸送帶	■ 可傳輸基板：110mm x 110mm 尺寸 ■ 紙箱包裝單元： ➢ 空盒 + 泡棉以人工投放 C/V A，最多可暫存 13 盒。 ➢ 人工將間隔紙板置入 4 個卡匣，每個卡匣最多可容納 145 片。 ➢ 移載空盒至 C/V B 上，待投入 IC 及間隔紙板。 ➢ ROBOT 將 IC 定點投放在 C/V C 上，再由 C/V 移載至待投放位置。 ➢ 單軸伺服臂上搭載 2 個電動缸與 2 組兩段式氣缸，共 4 個吸盤，同步吸取 2 片 IC 及 2 片紙板，順序投入兩紙盒。 ➢ 當兩個紙盒裝滿 35 片 IC + 35 片紙板，C/V B 即移動輸離滿盒，輸入空盒。 ➢ 滿盒成品由人工取走，最多可暫存 8 盒。 ■ 出片速度 $\leq 6 \text{ sec}$
控制系統	三菱 QPLC 控制器搭配八組三菱伺服馬達、IO 介面卡



圖一 基板紙箱收料模組（各區功能說明）



圖二 基板紙箱收料模組尺寸