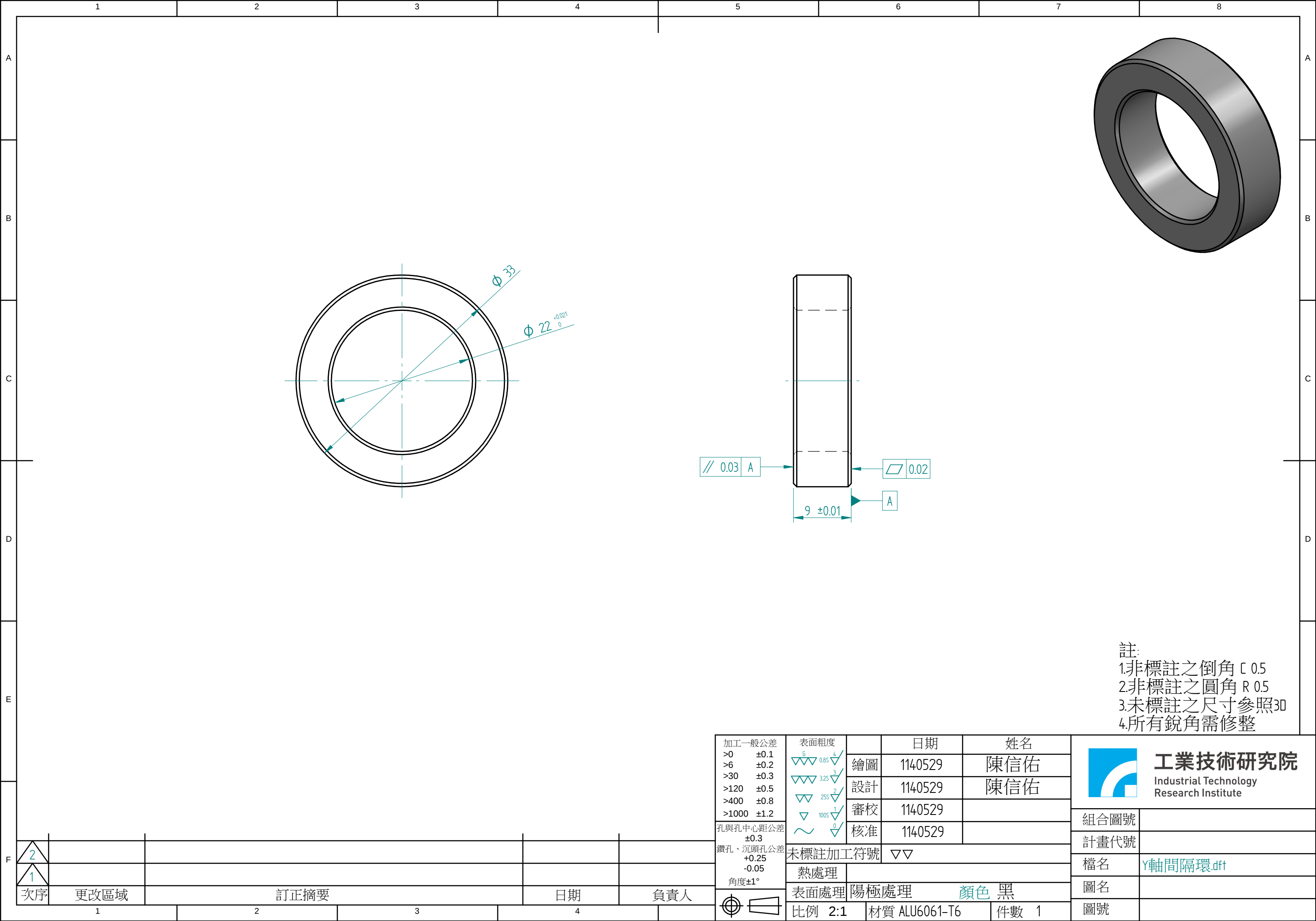
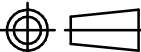




註:
1.非標註之倒角 C 0.5
2.非標註之圓角 R 0.5
3.未標註之尺寸參照3D
4.所有銳角需修整

加工一般公差		表面粗度		日期		姓名		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0 ±0.1		繪圖		1140529	陳信佑				
>6 ±0.2		設計		1140529	陳信佑				
>30 ±0.3		審校		1140529					
>120 ±0.5		核准		1140529					
>400 ±0.8		未標註加工符號		▽▽		組合圖號			
>1000 ±1.2		熱處理				計畫代號			
孔與孔中心距公差 ±0.3		表面處理		陽極處理		顏色 黑		檔名 Y軸間隔環.dft	
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05		比例 2:1		材質 ALU6061-T6		件數 1		圖名	
角度±1°								圖號	

2				
1				
次序	更改區域	訂正摘要	日期	負責人
1				