

未標示表面加工符號	
▽▽	
未標示	圓角 0.5 R 倒角 0.5 C

2-Ø6H7/V8(背面加工)
3-Ø 5.5 THRU
Ø 10 ∇ 15

18±0.01
100±0.05
78±0.01
51.133±0.01
8
54.41±0.01
68±0.01
78
100±0.05
8±0.01

4-C5
M85XP1.0∇12

0.02
0.02 A

剖面 A-A

76
12
25.39±0.02

0.04 A
0.04 B

註：
1. 非標註之倒角 C 0.5
2. 非標註之圓角 R 0.5
3. 未標註之尺寸 參照3D
4. 所有銳角需修整

孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	陽極處理		圖名	F-Theta底座40226	
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25	材 料	鋁 6061-T6		檔 名	F-thetaV1底座40226_1020V3	
角度±1° -0.05	計畫代號			件 數	1	工件總類 機製件
				比 例	1:1	圖 號
	加工一般公差	設 計	2025/06/03	陳信佑	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
	>0 ±0.1	繪 圖	2025/06/03	陳信佑		
	>6 ±0.2	審 校	2025/06/03			
>30 ±0.3	核 准	2025/06/03				
>120 ±0.5		日期		姓名		
>400 ±0.8						
>1000 ±1.2						

2			
1			
次序	訂正摘要	日期	負責人