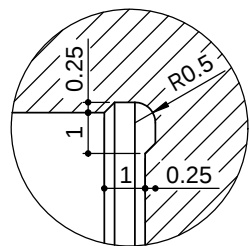
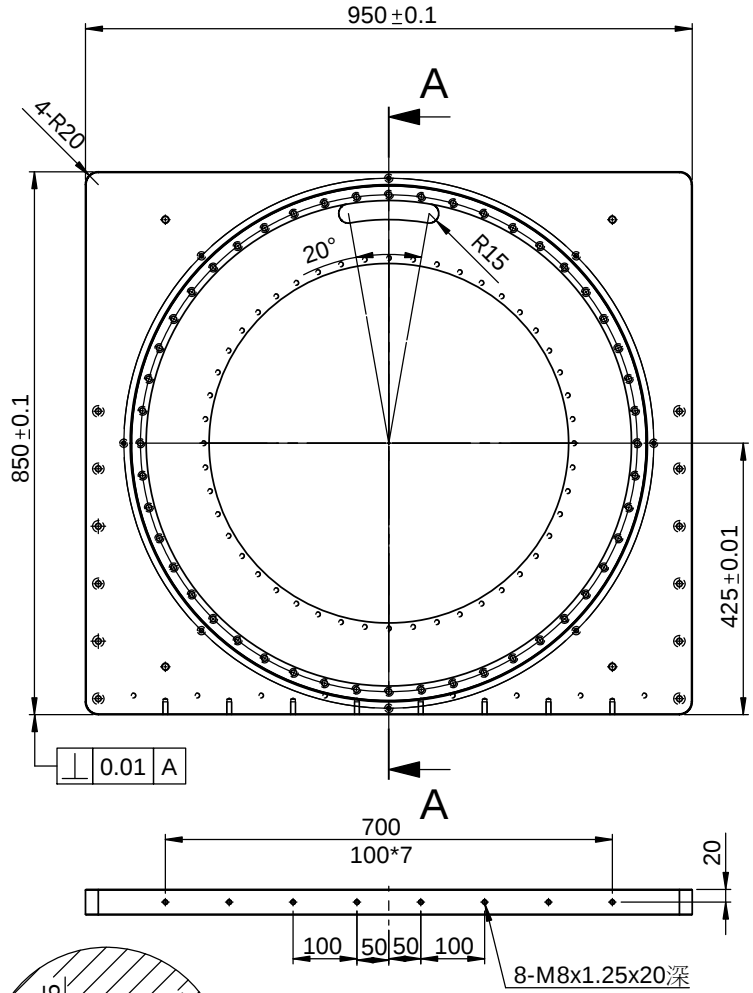
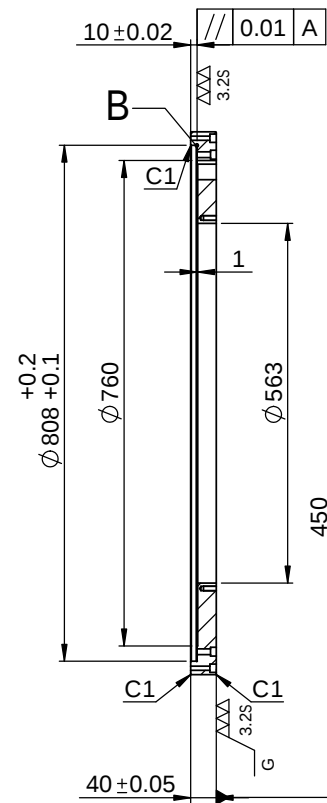


3.2S 3.2S
▽ (▽▽▽▽) G

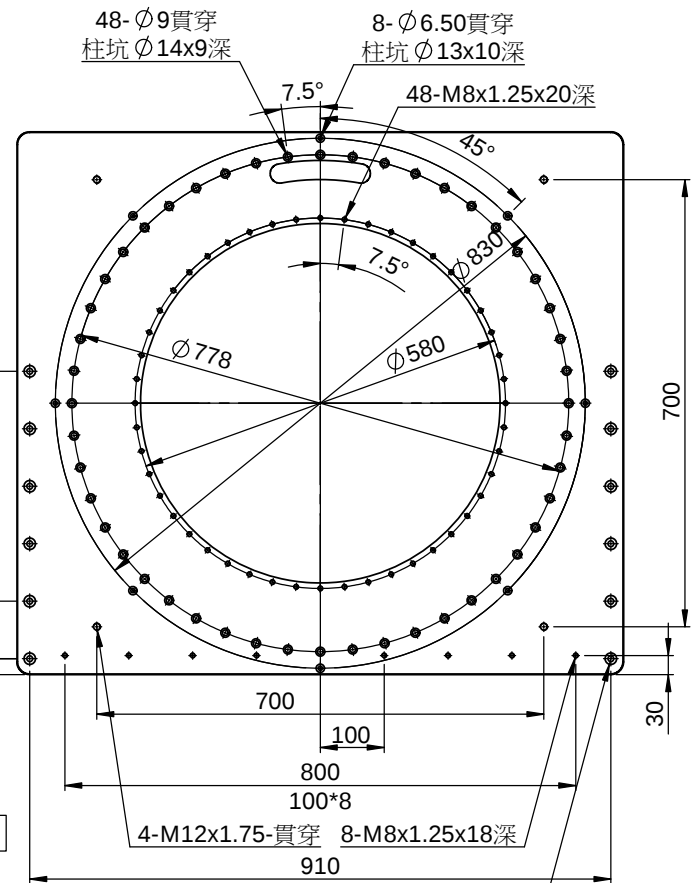


細部放大圖 B
縮放 8:1



剖面圖 A-A

縮放 1:8



12-Ø9貫穿
柱坑 Ø18x9深
未標註倒角倒C0.5
去除毛邊、銳角
不可撞傷、刮傷
調質HRC26-30

				審核		日期							
				繪圖	邱仕甫	日期	20251009	TMK760-100		1			
編號	更改內容	更改者	日期	切制加工一般公差 (mm)		◎ 	適用機型	件號	數量	備	註		
				尺寸公差									
				0.5以上-6(含)以下								±0.05	
				6以上-30(含)以下								±0.1	
				30以上-120(含)以下								±0.15	
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				120以上-315(含)以下		±0.2		單位	m m	圖名	上治具板	材質	S45C
				315以上-1000(含)以下		±0.3							
				1000以上-2000(含)以下		±0.5							
						比例	1:8	品號	R220251009020000	張次	1-1		