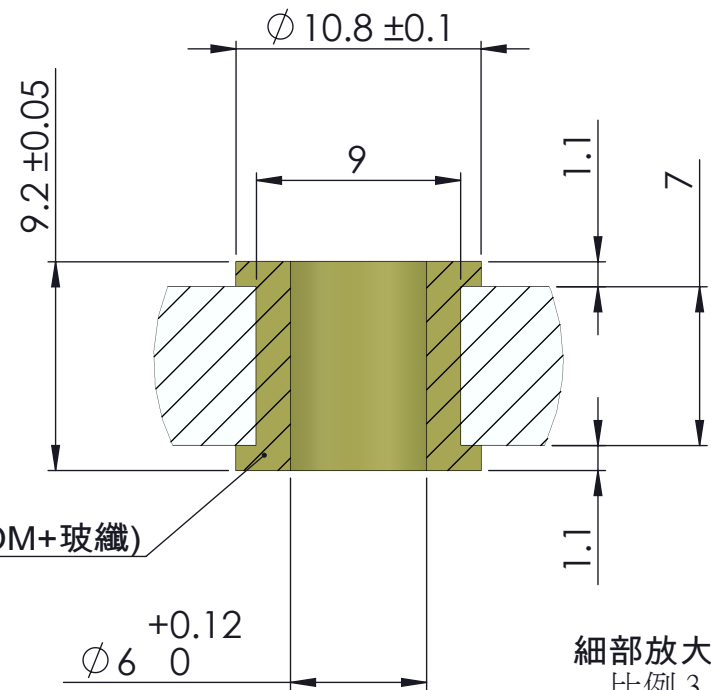
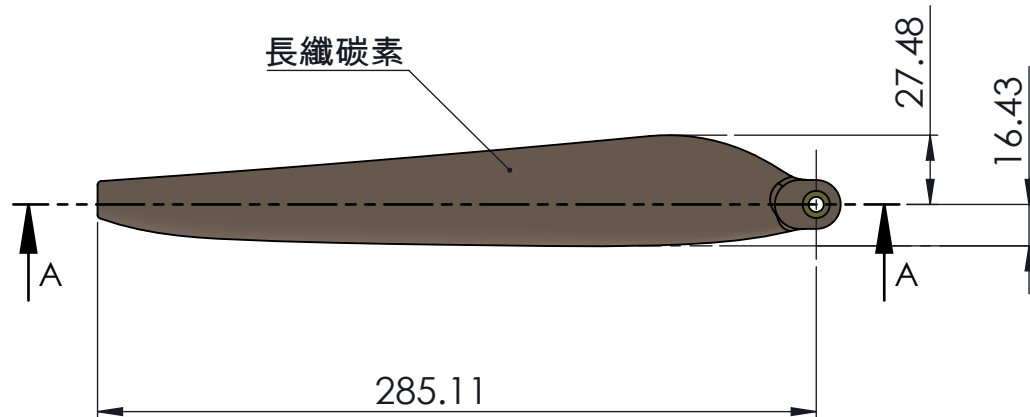
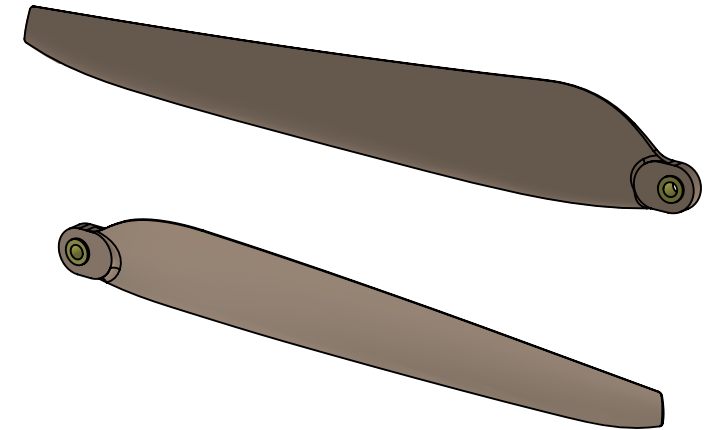
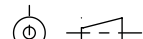


剖面圖 A-A
比例 1:3



細部放大圖 B
比例 3:1

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ 100S以內	Rmax	日期 DATE	2026-09-10				工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A
	▽▽ 25S以內		單位 UNIT	mm				圖號 DRW NO.			
	▽▽▽ 6.3S以內		比例 SCALE	1:3		品名 PART	24吋槳葉				
	▽▽▽▽ 0.8S以內		製圖 DRAWN	張朝信		材質 MATERIAL			料號 PART NO.		
			確認 CHECKED			處理 FINISH			數量 NUMBER		
		核准 APPROVED			備註 REMARK			SHEET 1 OF 1			