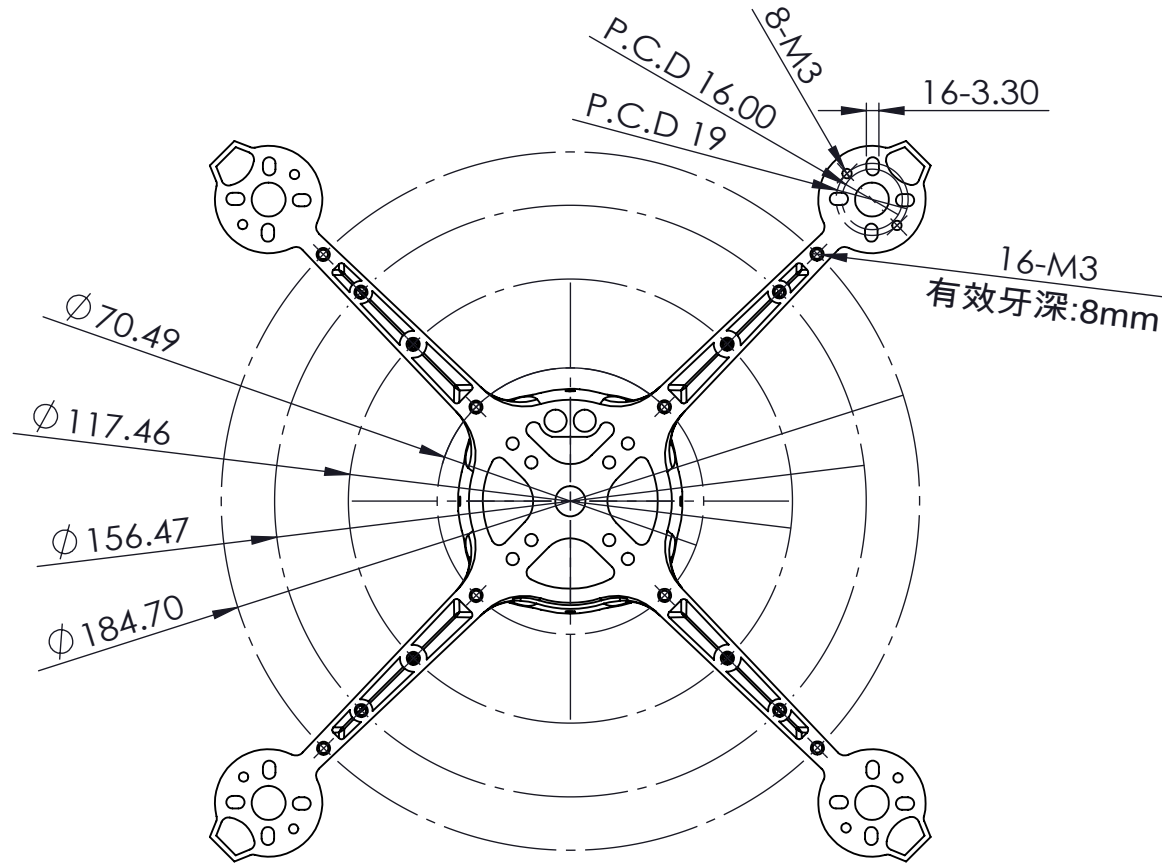




本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	Rmax	日期 DATE	2026/9/3				工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A	
			單位 UNIT	mm				圖號 DRW NO.				
				比例 SCALE	1:1		品名 PART	3号件完成版(金屬3D列印)				
				製圖 DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL	6系列航空鋁			料號 PART NO.	
		 		確認 CHECKED				處理 FINISH	數量 NUMBER	1個	SHEET 1 OF 1	
	核准 APPROVED					備註 REMARK						