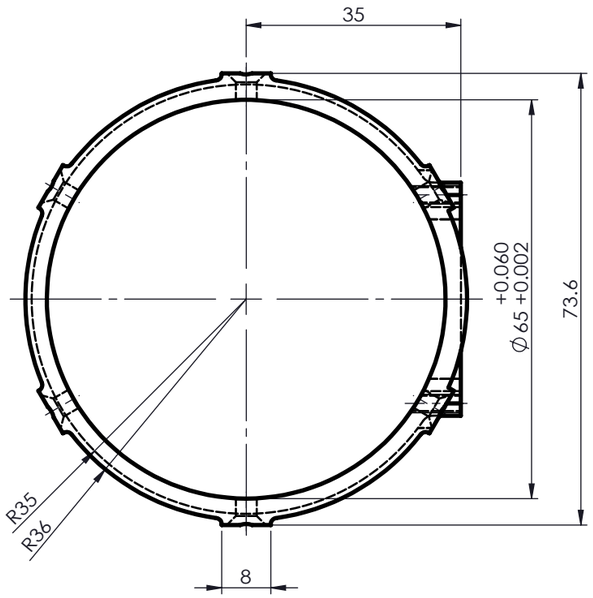
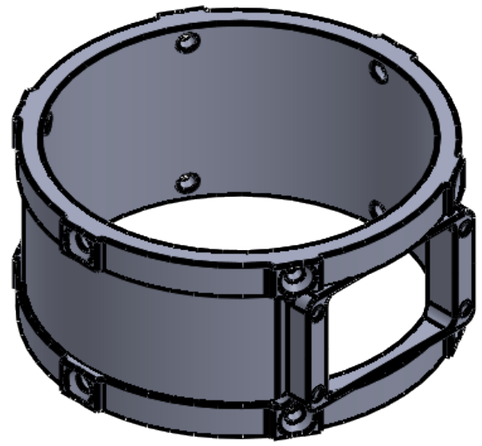
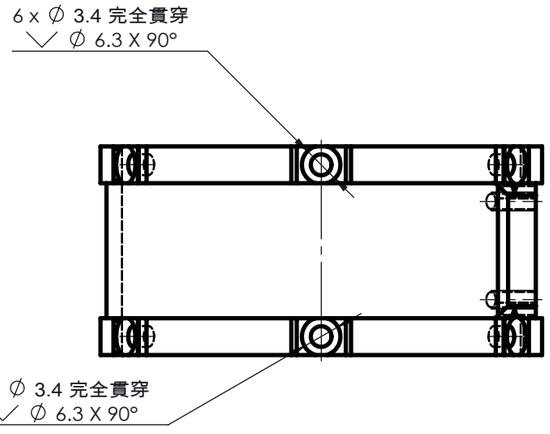
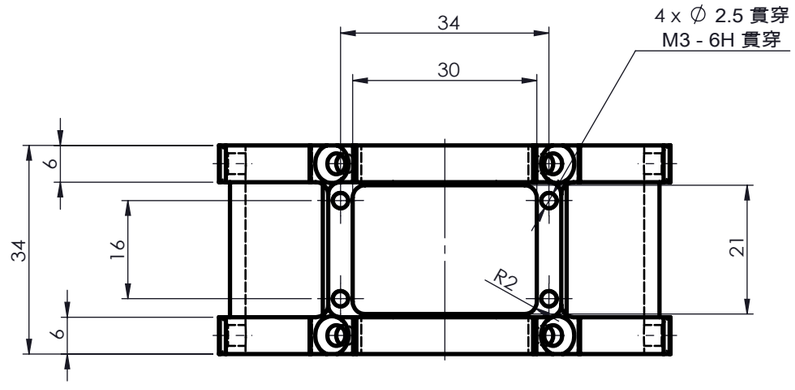
管制編號:









註:未標註之圓角為R2
未標註之去角為C1
銳角去毛邊
表面處理:原色陽極

件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
4	連接環V_2_1			A6061	

		日期	姓名
加工一般公差 >0 ±0.1, >6 ±0.2, >30 ±0.3, >120 ±0.5, >315 ±0.8, >1000 ±1.2	繪圖	2026/11/19	白凱仁
	設計	2026/11/19	白凱仁
	審校		
	核准		
孔與孔中心距公差 ±0.3; 鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05; 角度 ±1/ 2°	計畫代號		
	工令代號		
	分總圖圖號		
	總圖圖號		

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名
連接環V_2_1

檔名

版 N

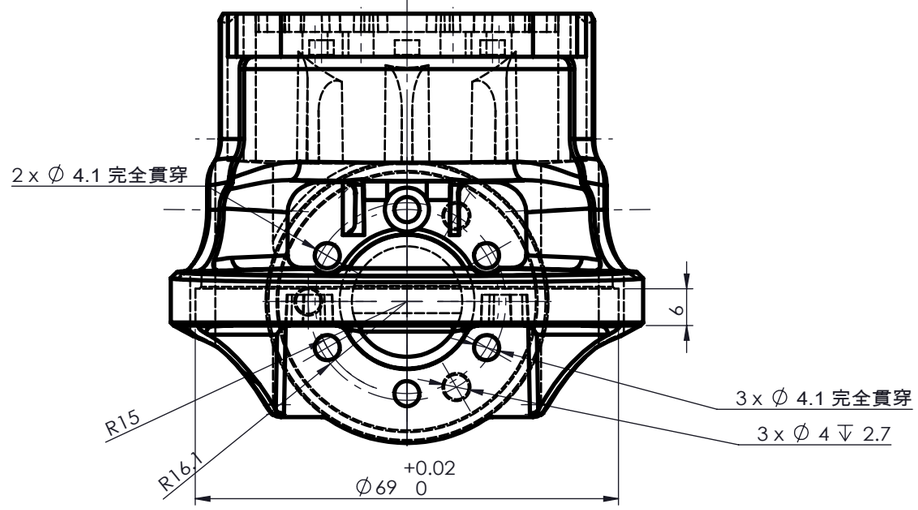
比例 1:1 圖紙號

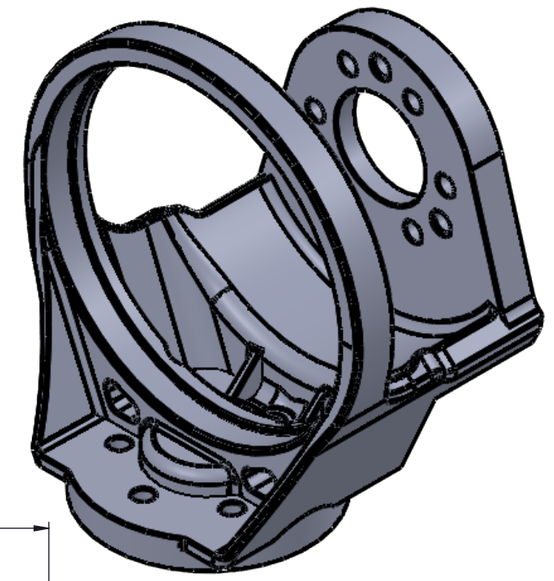
1

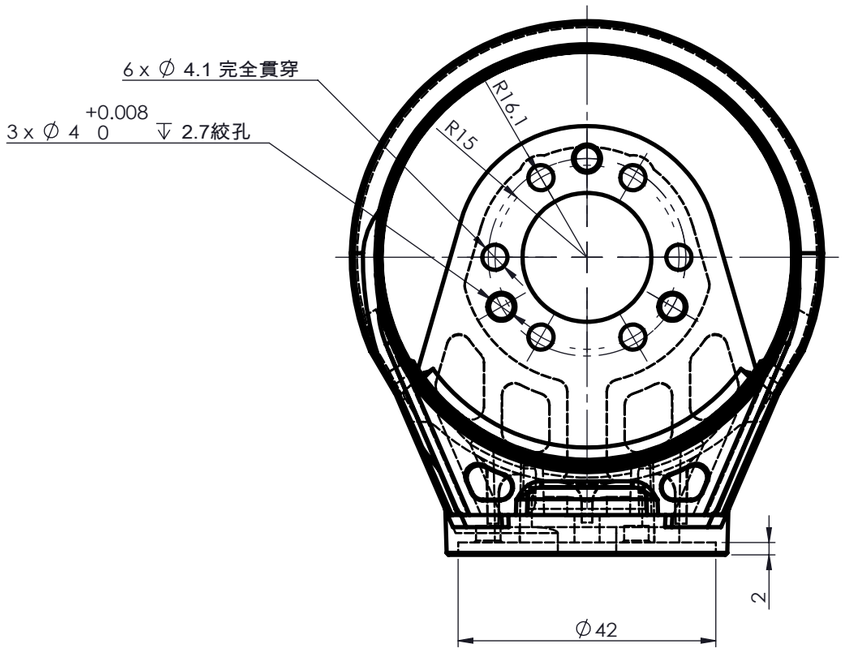
N	更改區域	原來	更改	日期	負責人

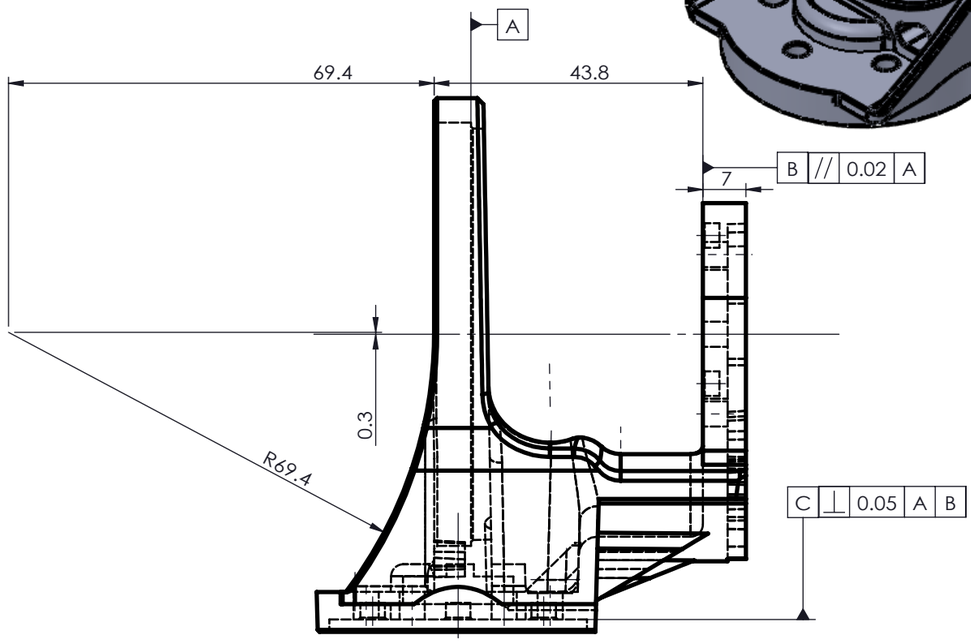
B5-QF-0008
ED.6.0 102.09

管制編號:









註:未標註之圓角為R2
未標註之去角為C1
銳角去毛邊
表面處理:原色陽極

件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
4	L連接座			A6061	

加工一般公差				
>0	±0.1	繪圖	2026/11/19	潘俊良
>6	±0.2	設計	2026/11/19	潘俊良
>30	±0.3	審校		
>120	±0.5	核准		
>315	±0.8		日期	姓名
>1000	±1.2			

孔與孔中心距公差 ±0.3
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05
角度 ±1/ 2°

計畫代號	
工令代號	
分總圖圖號	
總圖圖號	

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名: L連接座
檔名
版次: 1
比例: 1:1
圖紙號

次	更改區域	原來	更改	日期	負責人
1					
2					