

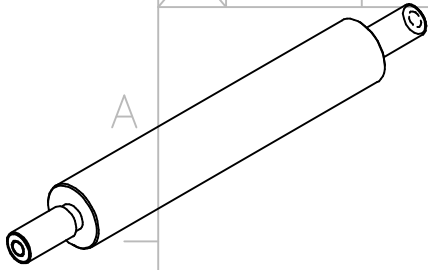
1

2

3

4

次序	更改區域	原	來	更	改	日	期	負	責	人
△										



- ▽ (▽▽▽▽▽)
1. 去除銳角毛邊
 2. 未標示倒角一律C0.5
 3. 成品表面脫脂去除油污

B

B

C

C

D

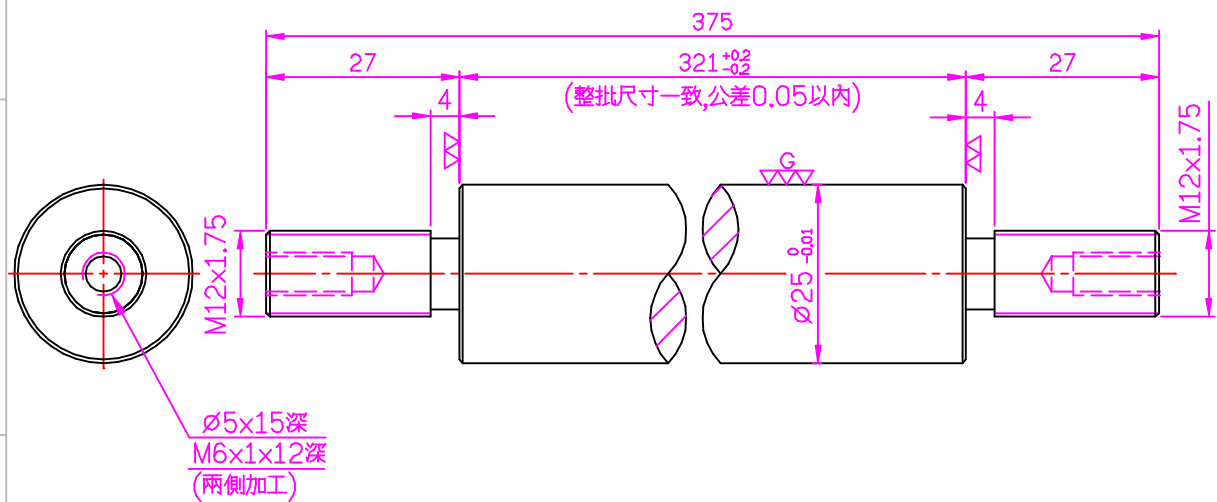
D

E

E

F

F



4					SUS304	
件數	零件名稱	件	號	圖	紙	號
加工一般公差	繪圖	115.06.15	劉錦龍	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設計	115.06.15	劉錦龍			
>6 ±0.2	審校	115.06.18	黃智宏			
>30 ±0.3	核準	115.06.23	林東穎			
>120 ±0.5		日期	姓名			
>315 ±0.8	計畫代號			圖名 支撐柱		
>1000 ±1.2	工令代號					
孔與孔中心距公差 ±0.3	分總圖圖號			檔名 B51L260030.DWG		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	總圖圖號					
角度 ±1/2°				比例	1:1	圖紙號 B51L260030
						

1

4