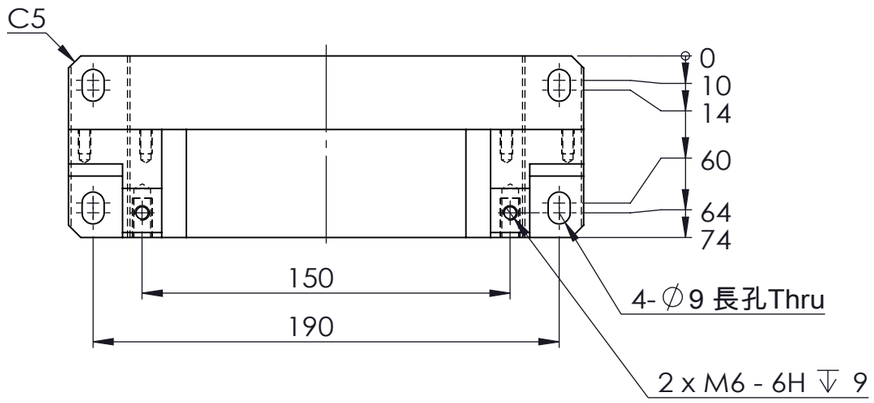
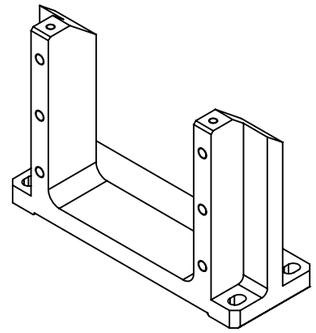
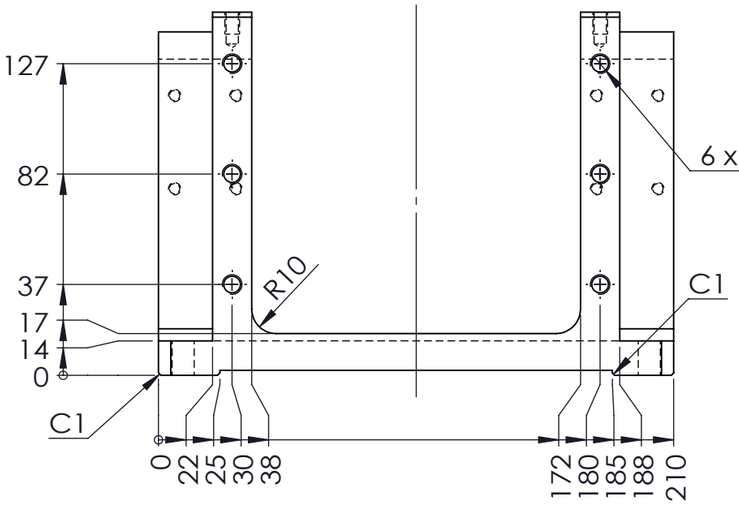
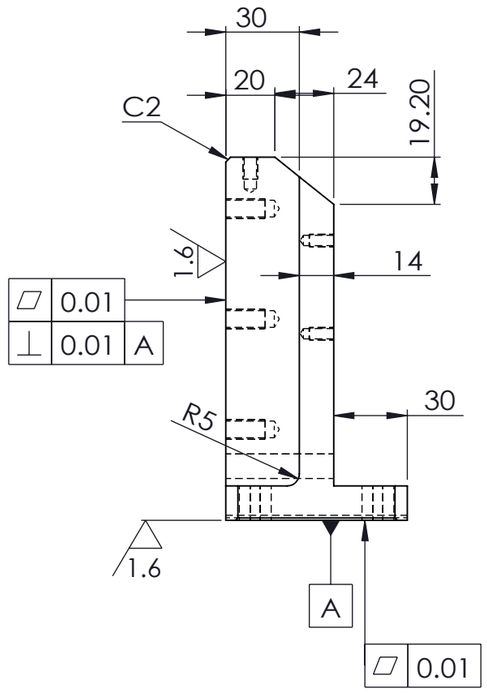
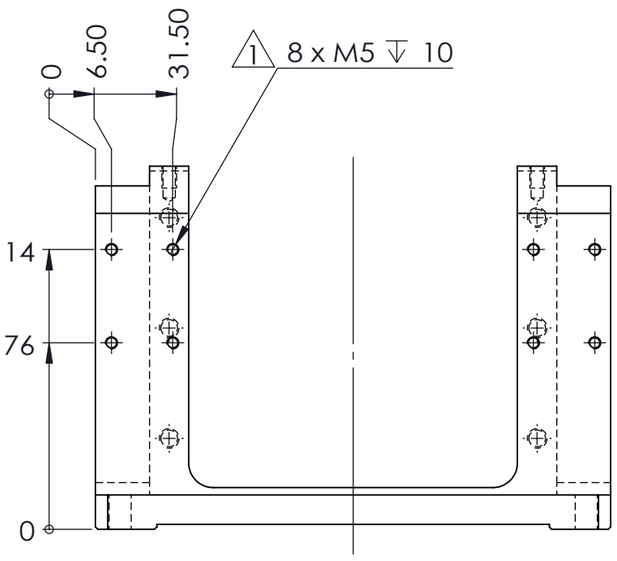


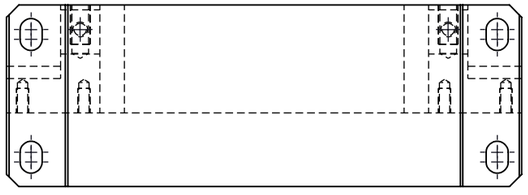


註:
1. 表面 鍍化學鎳
2. 周標倒角C0.1-0.2
3. 加工 $\frac{6.3}{}$ ($\frac{1.6}{}$)









1	HD馬達座-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	P20預硬鋼	3.51
件數	零 件 名 稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪 圖		張為杰
	設 計		張為杰
	審 校		
	核 准		
	日 期	姓 名	
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310	圖名 HD馬達座-20260709
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號		
角度 ±1/ 2°	分總圖圖號	19BIO00000	檔名 HD馬達座 版次
	總圖圖號	19BIO00000	比例 1:2.5 圖紙號 19BIO1A000 1

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人