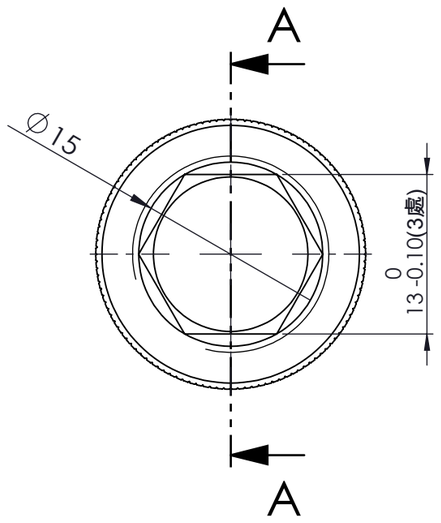
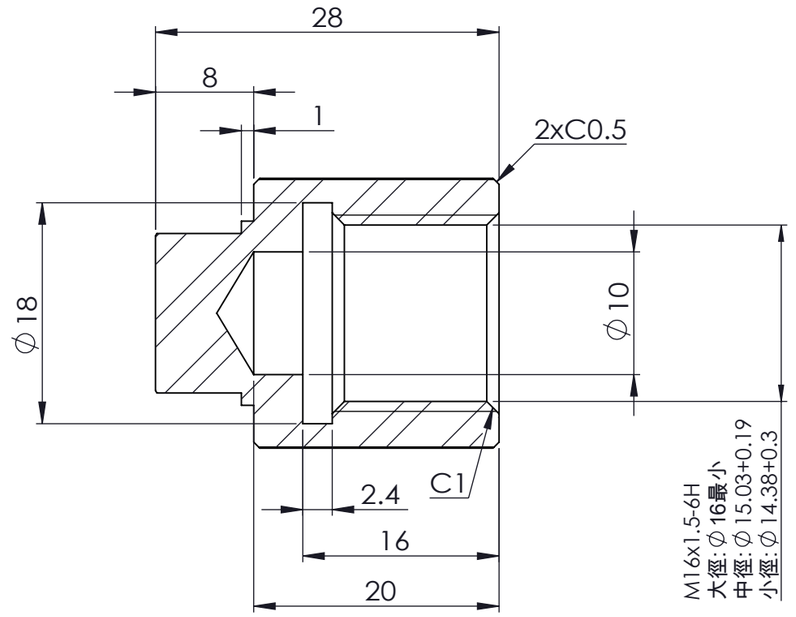
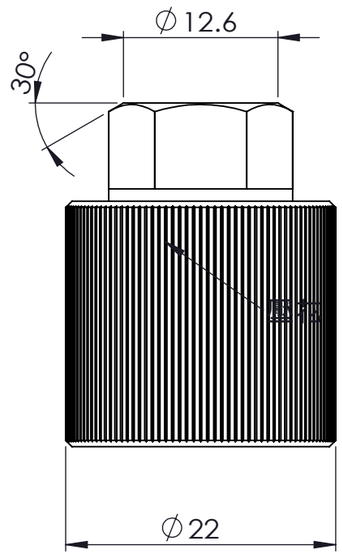
註:

1. 周標倒角C0.1-0.2
2. 加工 3.2







剖面圖 A-A

次序	更改區域	原　來	更　改	日期	負責人

件數	零件名稱	件　號	圖紙號	S45C 材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差

>0	±0.1
>6	±0.2
>30	±0.3
>120	±0.5
>315	±0.8
>1000	±1.2

孔與孔中心距公差 ±0.3

鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05

角度 ±1/ 2°

繪　圖			
設　計			
審　校			
核　准			
	日　期	姓　名	
計畫代號			
工令代號			
分總圖圖號			
總圖圖號			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名

檔名 G03螺蓋　版次

比例 2:1　圖紙號