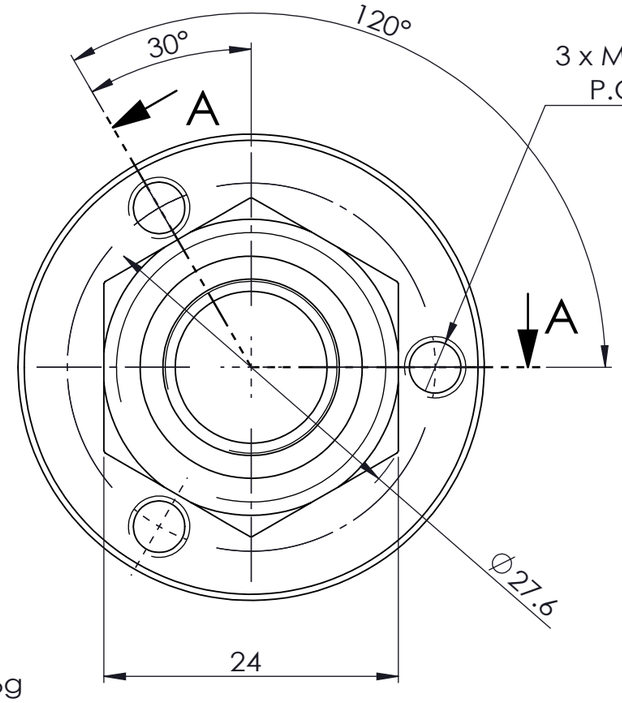
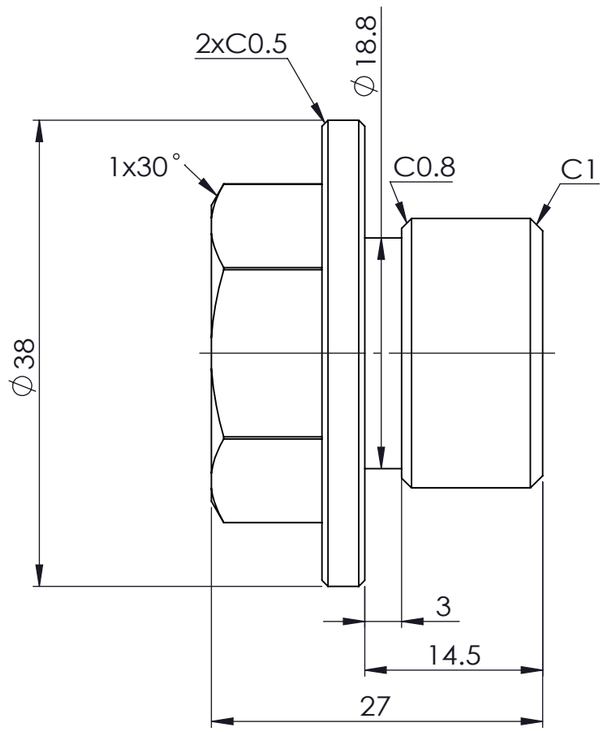
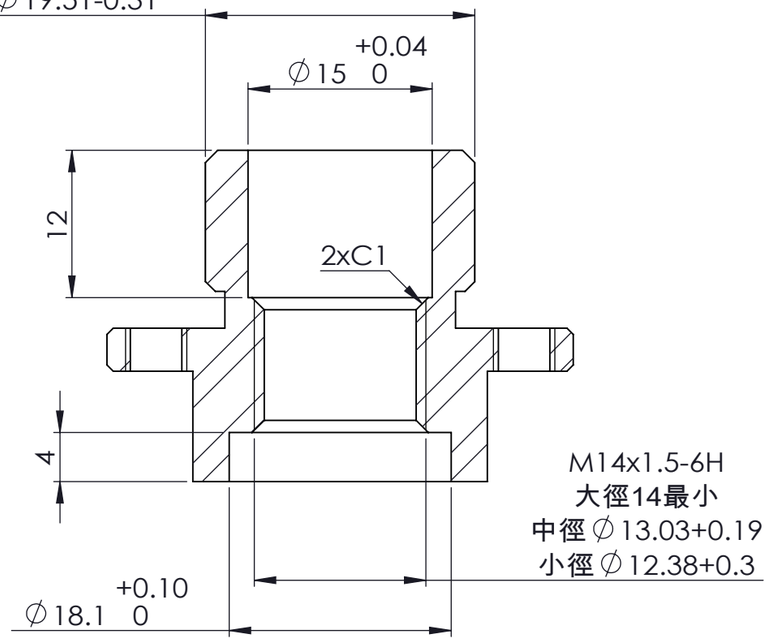




M22x2-6g
大徑21.96-0.28
中徑 ∅20.66-0.16
小徑 ∅19.51-0.31



M14x1.5-6H
大徑14最小
中徑 ∅13.03+0.19
小徑 ∅12.38+0.3

剖面圖 A-A

註:

1. 加工 3.2
2. 去除所有銳角

1	FE01螺座	19BIO1A000	19BIO1A000	SCM435	0.07
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差			
>0 ±0.1	繪圖		張為杰
>6 ±0.2	設計		張為杰
>30 ±0.3	審校		
>120 ±0.5	核准		
>315 ±0.8		日期	姓名
>1000 ±1.2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310	圖名 FE01螺座				
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號						
角度 ±1/2°	分總圖圖號	19BIO00000	檔名 FE01螺座				版次
	總圖圖號	19BIO00000	比例	2:1	圖紙號	19BIO1A000	

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人