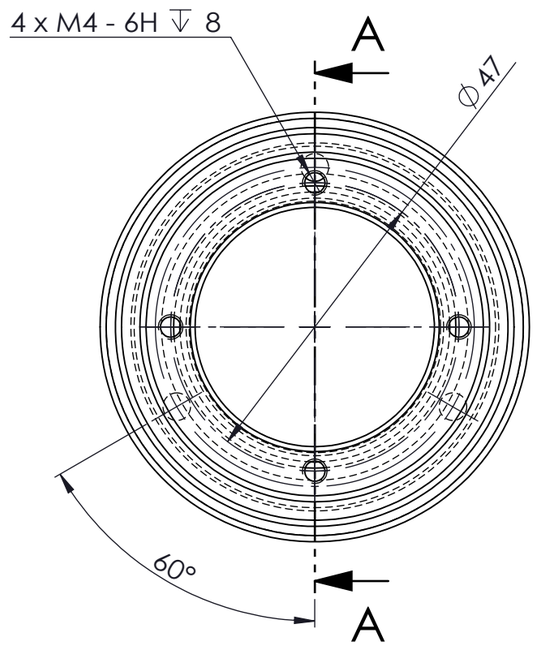
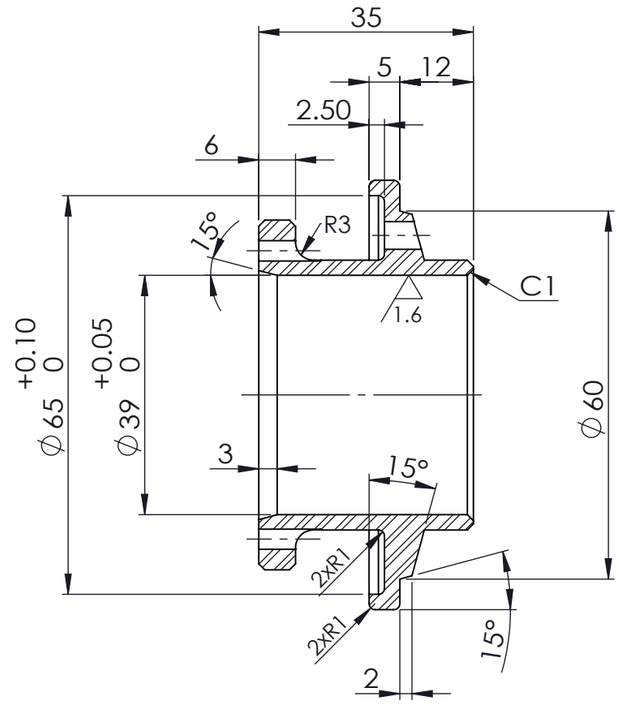
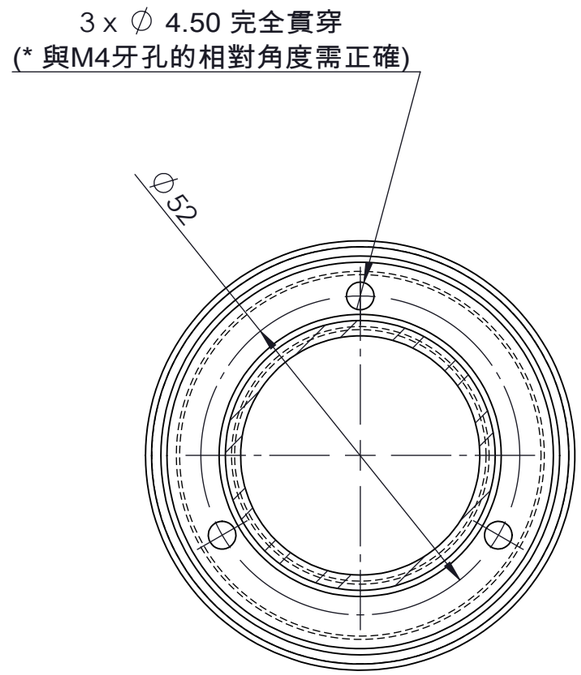
註:
1. 調質至硬度HRC32~35
2. 未標註倒角C1
3. 加工 $\overset{6.3}{\nabla}$ ($\overset{1.6}{\nabla}$)

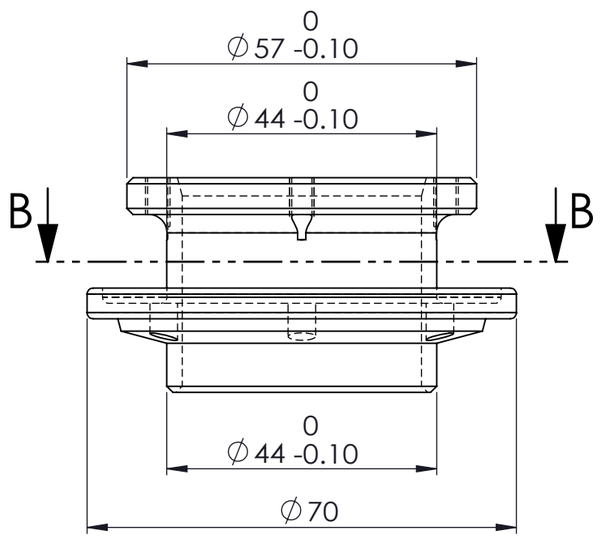






剖面圖 B-B

剖面圖 A-A



	C5止回閥			SCM440	
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差				
>0	±0.1	繪圖		
>6	±0.2	設計		
>30	±0.3	審校		
>120	±0.5	核准		
>315	±0.8		日期	姓名
>1000	±1.2			

孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號		圖名				
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號						
角度 ±1/2°	分總圖圖號		檔名 C5止回閥				版次
	總圖圖號		比例	1:1	圖紙號		

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人