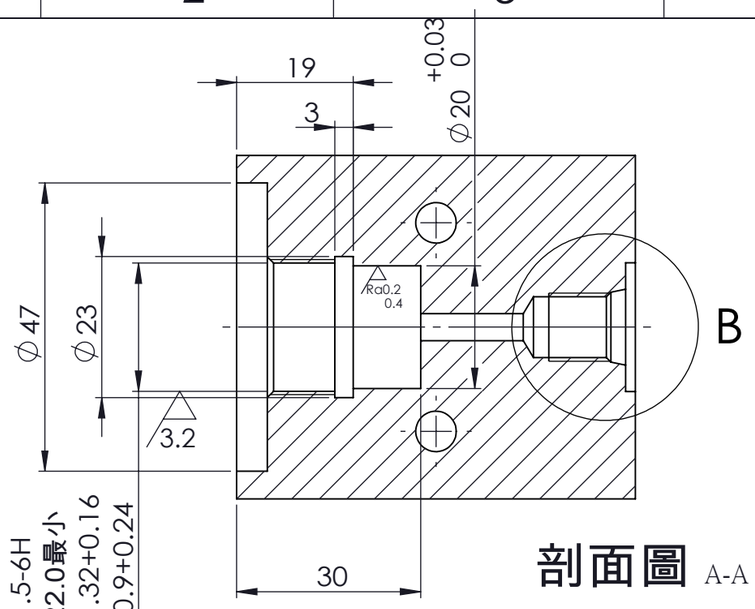
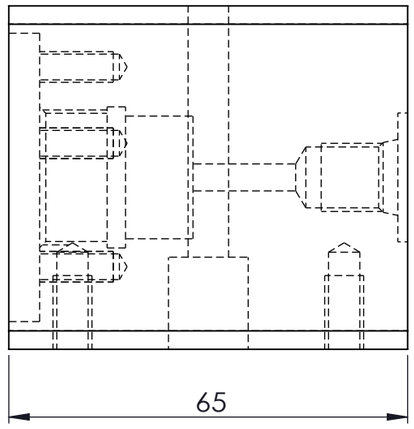
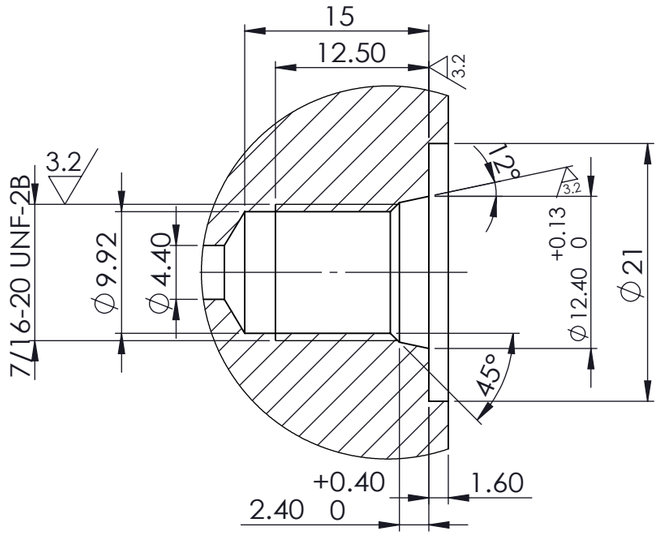


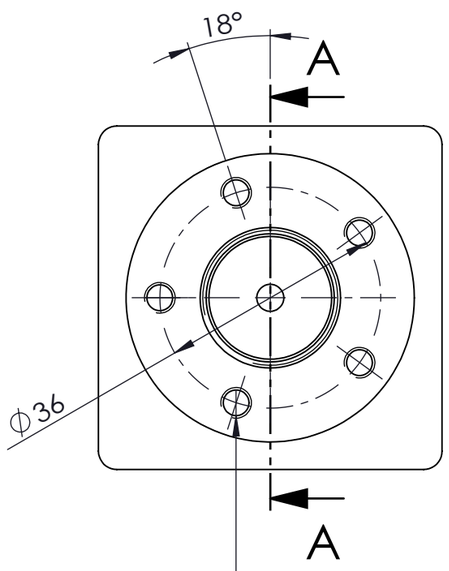
剖面圖 A-A



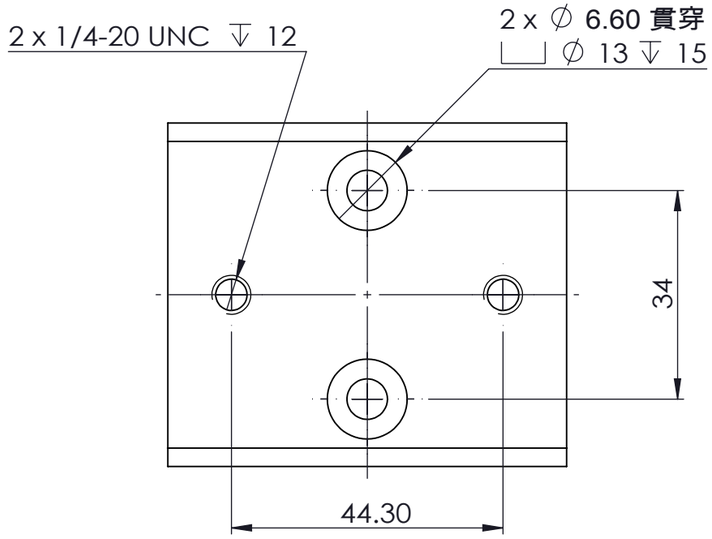


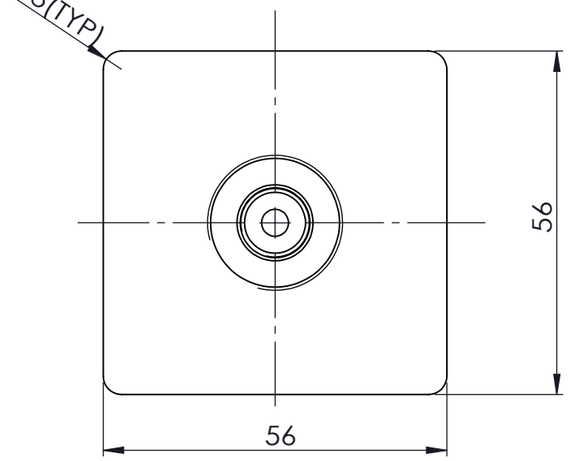
細部放大圖 B

比例 2 : 1



5 x M5 - 6H (等分5孔、螺紋深12mm)





註:
1. 去除所有銳角
2. 除非另有規定，表面粗糙度Ra6.3

次序	更改區域	原　來	更　改	日期	負責人

件數	零件名稱	件　號	圖紙號	S45C 材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差		日期	姓名
>0 ±0.1	繪圖		
>6 ±0.2	設計		
>30 ±0.3	審校		
>120 ±0.5	核准		
>315 ±0.8			
>1000 ±1.2			

孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號	
角度 ±1/2°	分總圖圖號	
	總圖圖號	

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名 氣閥轉接座

檔名 C07　版次

比例 1:1　圖紙號