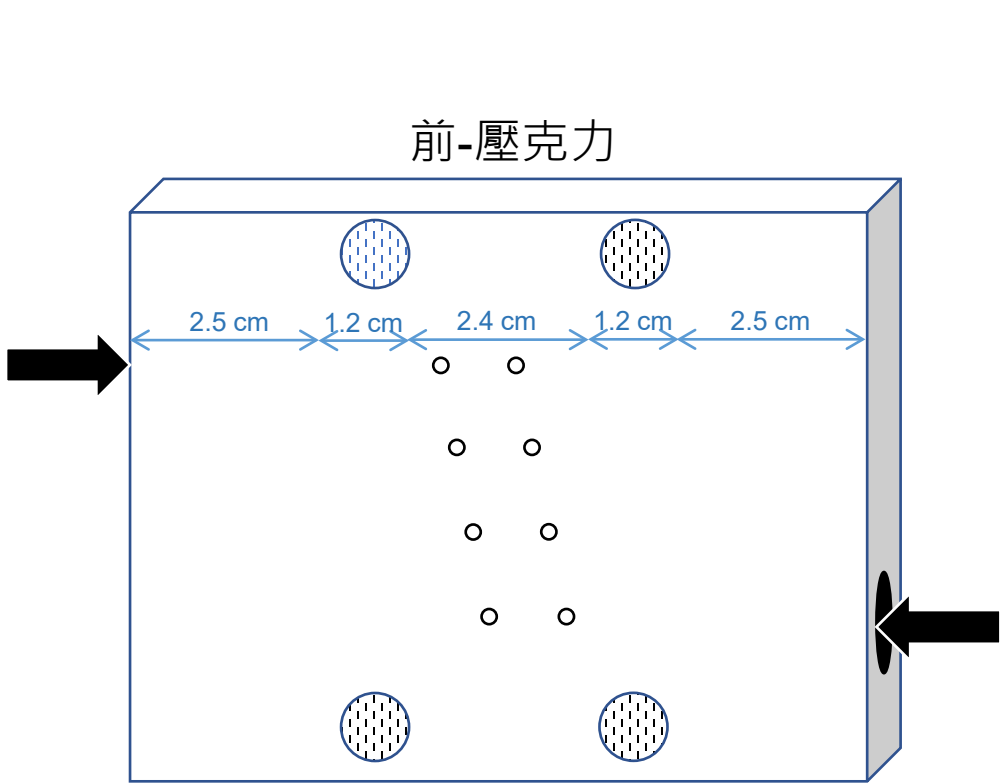
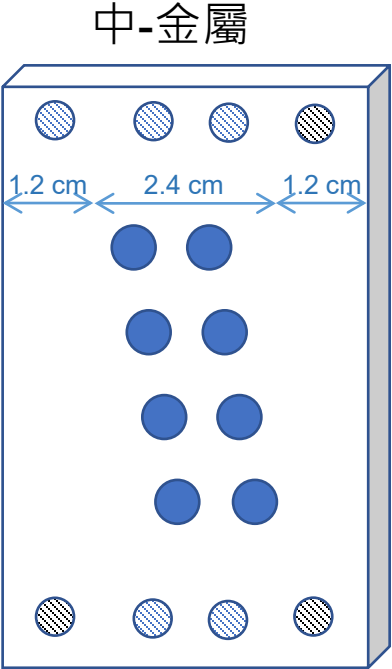


直立式示意圖，每排4針，共2排。避免上下針出料互相影響，需要錯位。開孔大小及間距如舊有紡嘴盒，以便剩餘配件共用。



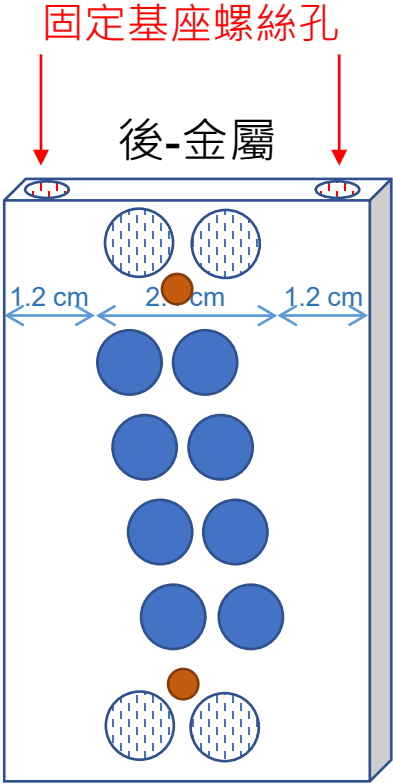
○ 2 mm

- 第一片為壓克力，正面需8孔出針口，左右兩側需各一個氣孔



● 5.8 mm

- 第二片為鋁材，正反面各需4孔固定鎖孔、8孔零件孔，共三只



● 8.5 mm

- 第三片為鋁材，正面需4孔固定鎖孔、8孔零件孔、2孔加電孔，側面需兩個固定螺絲鎖孔

左邊孔跟右邊孔中心距離 10 mm
上孔跟下孔中心距離縱向差11~12 mm、橫向差2 mm

紡嘴配件

