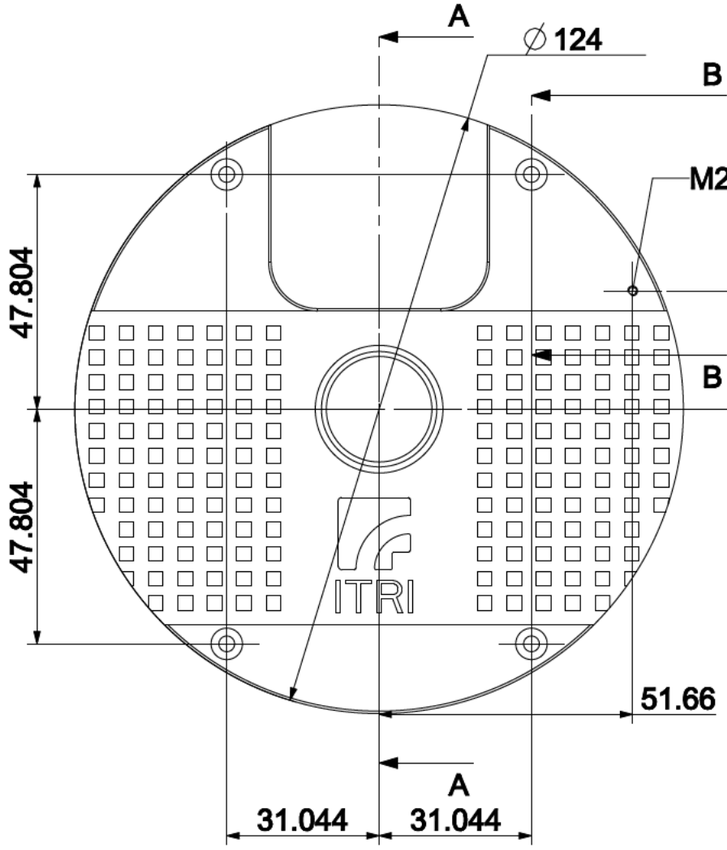
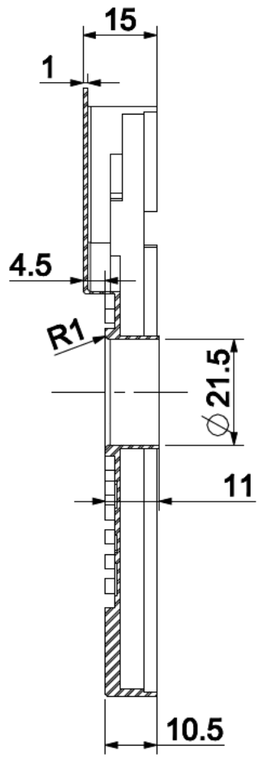
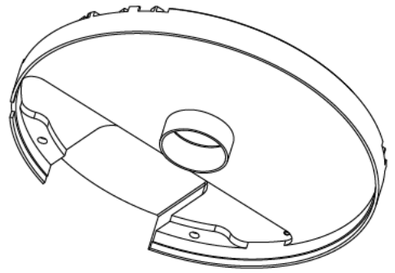
工業技術研究院機密資料 禁止複製、轉載、外流
ITRI CONFIDENTIAL DOCUMENT DO NOT COPY OR DISTRIBUTE

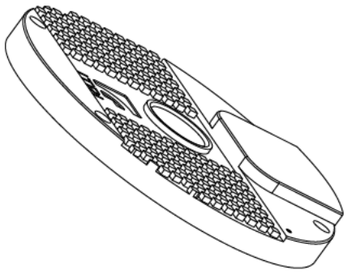
3.2

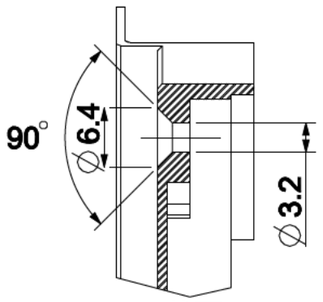




截面 A-A
比例 0.800







截面 B-B
比例 1.500

Note:
1. 去除毛邊和銳角
2. 逃肉請參考3D
3. 未標示圓角R0.5、倒角C0.5
4. 表面處理：陽極處理、染淺藍(工研藍)

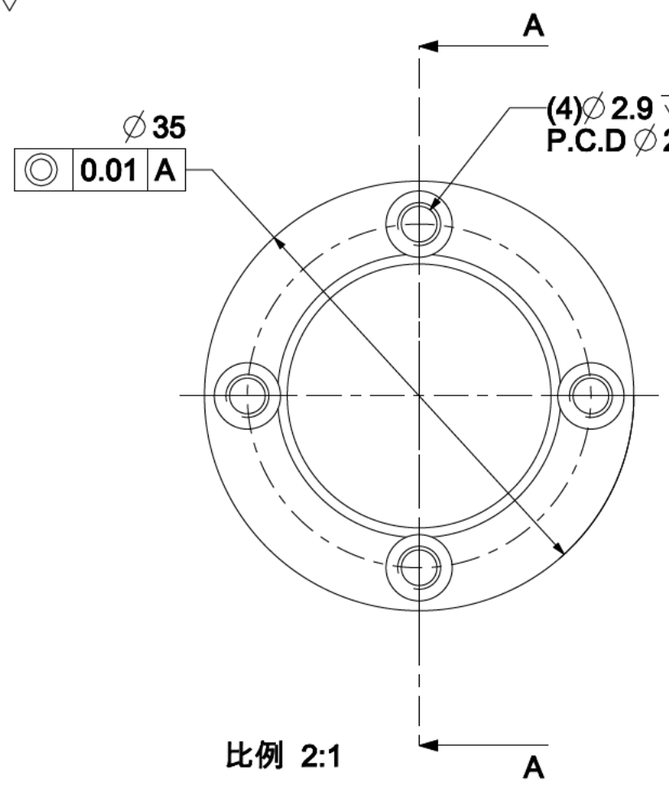
	DRIVER_COVER				6061T6	0.175
件數	3D檔名	件號		圖紙號	材料與尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖	2026/05/26	黃珮徳	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
	設計	2026/05/25	黃珮徳			
	審校		曹 嘉			
	核准		曹 嘉			
		日期	姓名			
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	R353J32100		圖名： 驅控器殼體		圖框: A3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ±1/2°	工令代號					
	分總圖圖號			件名(EN)： Driver Cover		版次
	總圖圖號			比例 0.500	圖紙號	1.0

Sign	次序	更改區域	原始	更改	日期	負責人

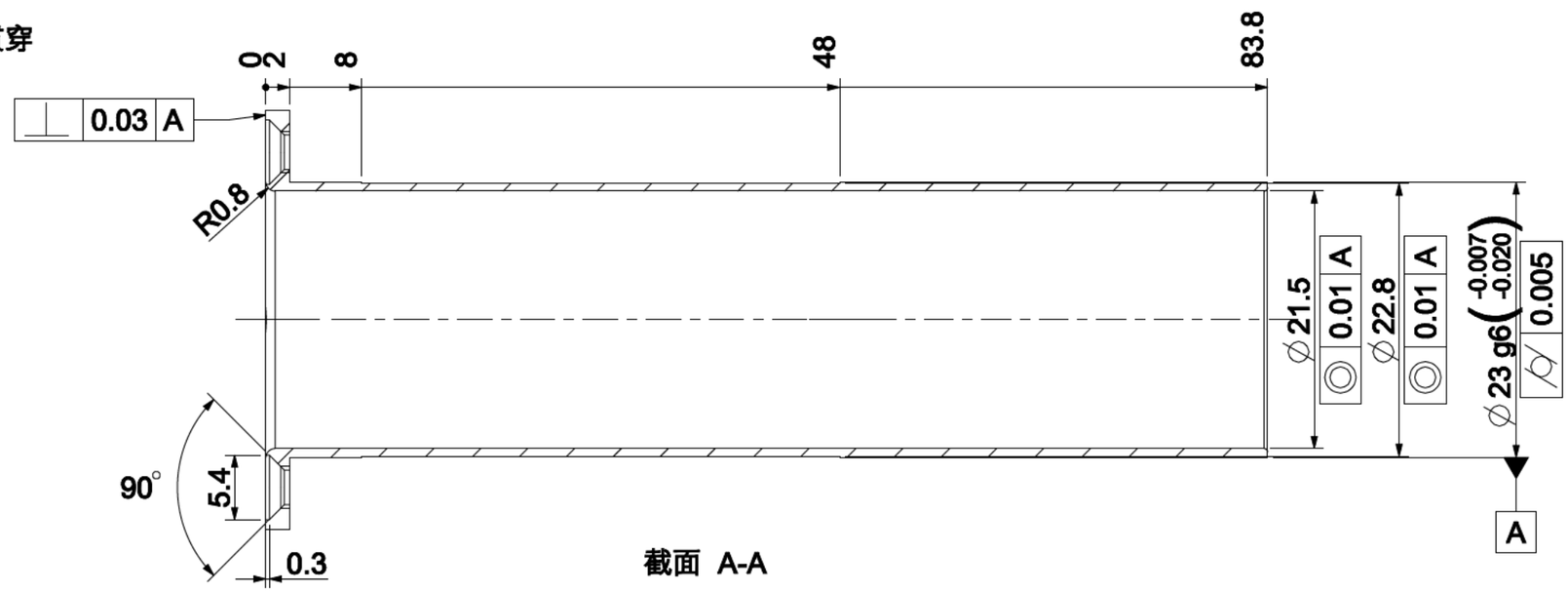
工業技術研究院機密資料 禁止複製、轉載、外流
ITRI CONFIDENTIAL DOCUMENT DO NOT COPY OR DISTRIBUTE

管制編號: 1.0

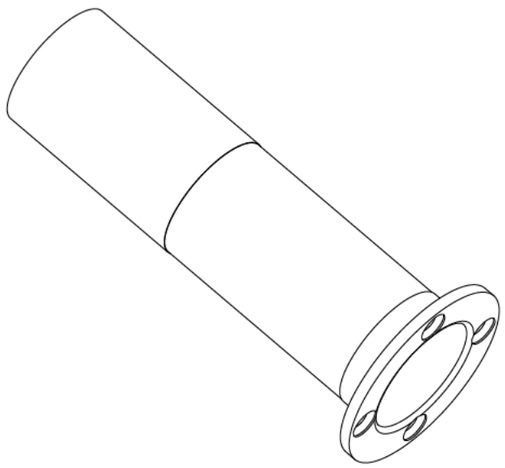
3.2



比例 2:1



截面 A-A



註:
1.全件去毛邊、鋭角

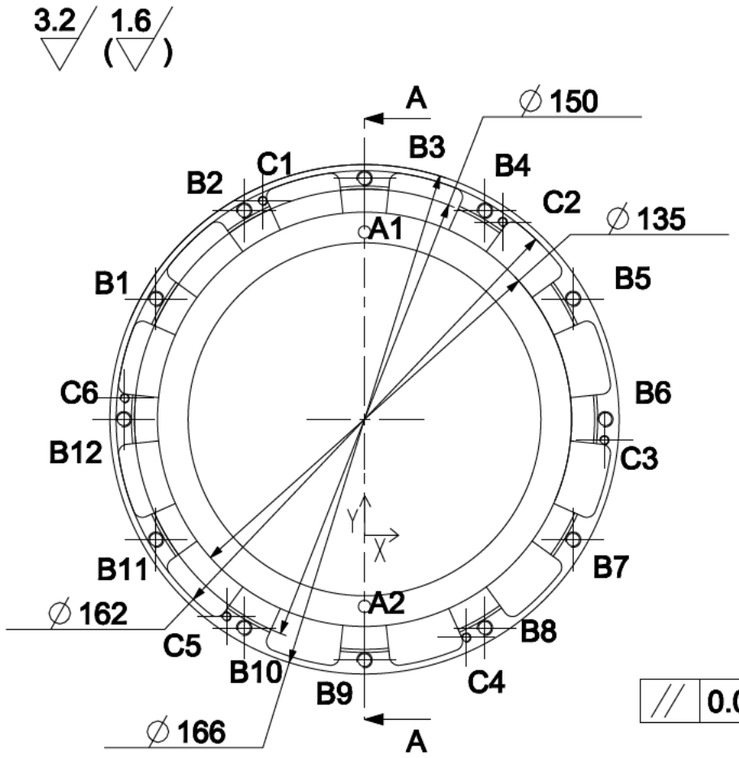
Sign	次序	更改區域	原始	更改	日期	負責人	

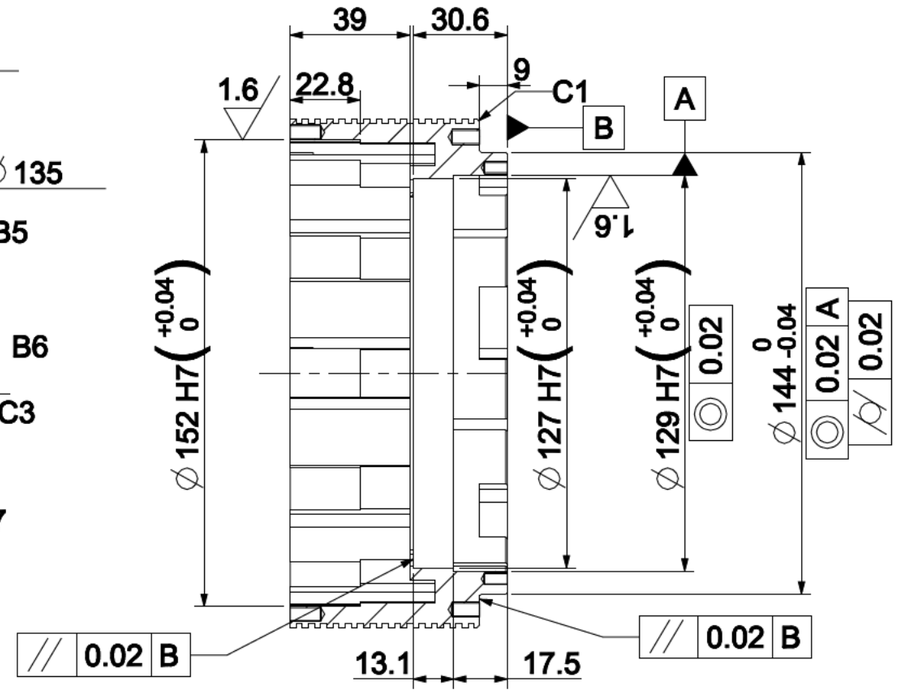
	HOLLOW_SHAFT			6061-T6	0.014	
件數	3D檔名	件號		圖紙號	材料與尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖	2026/06/25	賴建文	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
	設計	2026/05/27	賴建文			
	審校		曹 嘉			
	核准		曹 嘉			
		日期	姓名			
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	R353J32100		圖名: 中空軸		圖框: A3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號					
角度 ±1/2°	分總圖圖號			件名(EN): Hollow Shaft		版次
	總圖圖號			比例 1:1	圖紙號	1.0

ED3.0/2023.12

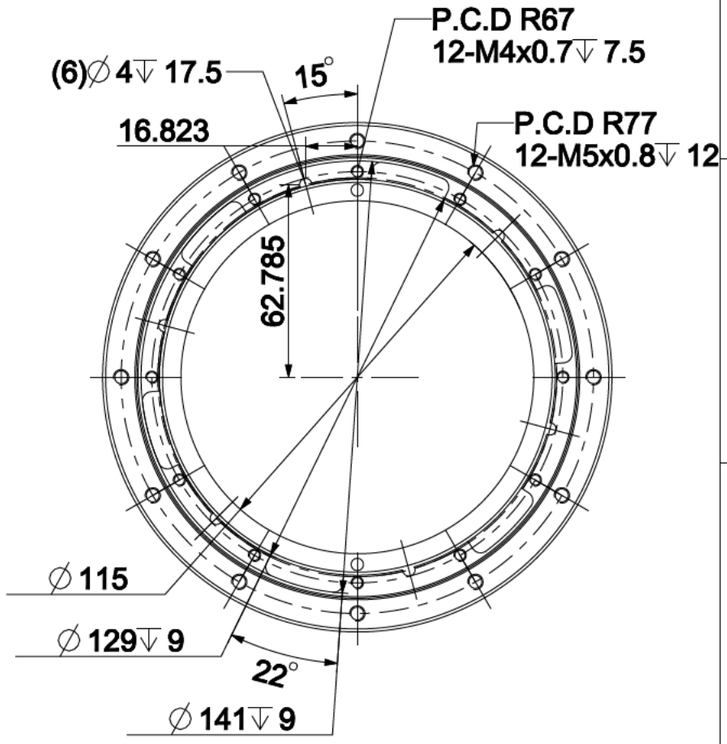
工業技術研究院機密資料 禁止複製、轉載、外流
ITRI CONFIDENTIAL DOCUMENT DO NOT COPY OR DISTRIBUTE

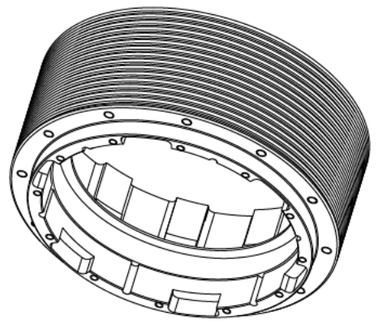
管制編號: 1.0

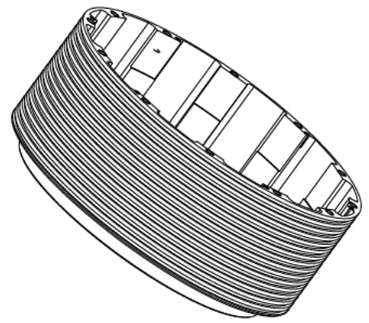




截面 A-A
比例 0.500







孔圖編號	X	Y	備註
A1	0.000	61.000	∅4通孔貫穿
A2	0.000	-61.000	∅4通孔貫穿
B1	-67.983	39.250	M5x0.8↧10
B2	-39.250	67.983	M5x0.8↧10
B3	0.000	78.500	M5x0.8↧10
B4	39.250	67.983	M5x0.8↧10
B5	67.983	39.250	M5x0.8↧10
B6	78.500	0.000	M5x0.8↧10
B7	67.983	-39.250	M5x0.8↧10
B8	39.250	-67.983	M5x0.8↧10
B9	0.000	-78.500	M5x0.8↧10
B10	-39.250	-67.983	M5x0.8↧10
B11	-67.983	-39.250	M5x0.8↧10
B12	-78.500	0.000	M5x0.8↧10
C1	-33.176	71.145	M3x0.5↧7.5
C2	45.026	64.303	M3x0.5↧7.5
C3	78.201	-6.842	M3x0.5↧7.5
C4	33.176	-71.145	M3x0.5↧7.5
C5	-45.026	-64.304	M3x0.5↧7.5
C6	-78.201	6.842	M3x0.5↧7.5

Note:
1. 去除毛邊和銳角
2. 逃肉請參考3D
3. 未標示圓角R0.5、倒角C0.5

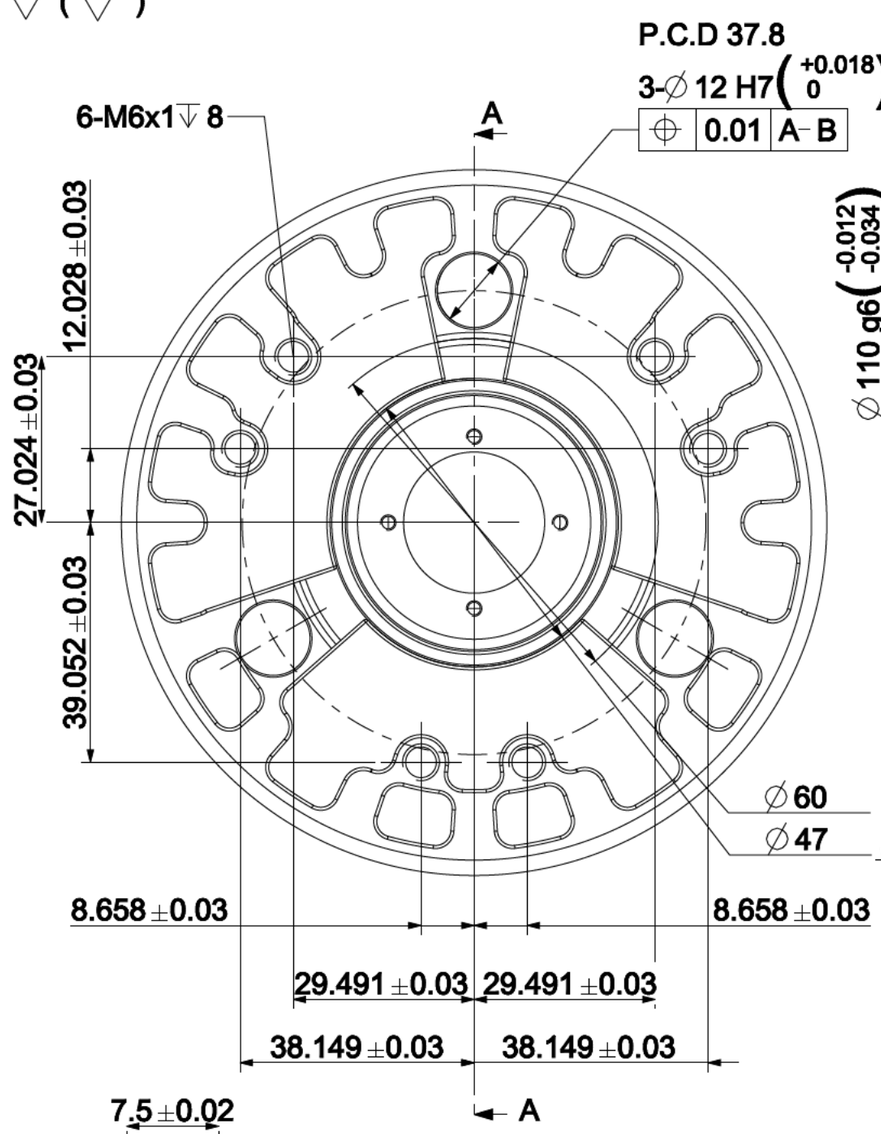
Sign	次序	更改區域	原始	更改	日期	負責人

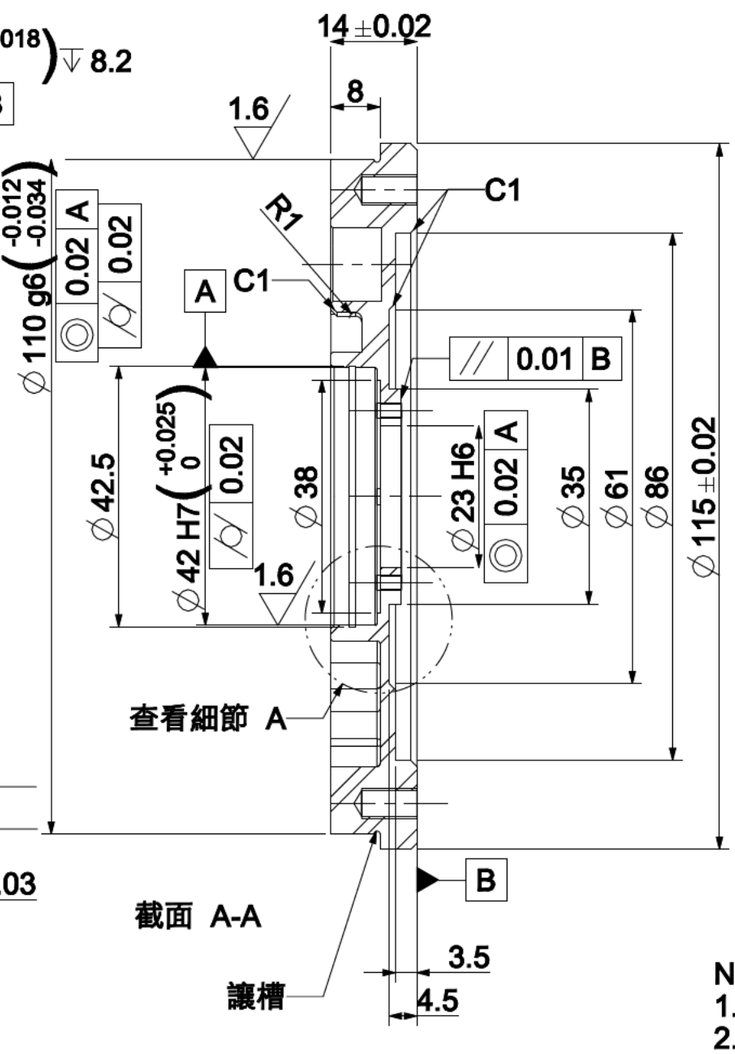
	HOUSING				6061-T6	0.507
件數	3D檔名		件號		圖紙號	材料與尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差		繪圖	2026/06/25	黃珮德	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1		設計	2025/05/25	黃珮德			
>6 ±0.2		審校		曾 嘉			
>30 ±0.3		核准		曾 嘉			
>120 ±0.5			日期	姓名			
>315 ±0.8							
>1000 ±1.2							
孔與孔中心距公差 ±0.3		計畫代號	R353J32100		圖名： 殼體		圖框: A3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05		工令代號					
角度 ±1/2°		分總圖圖號			件名(EN)： Housing		版次
		總圖圖號			比例 0.333	圖紙號	1.0

ED3.0/2023.12

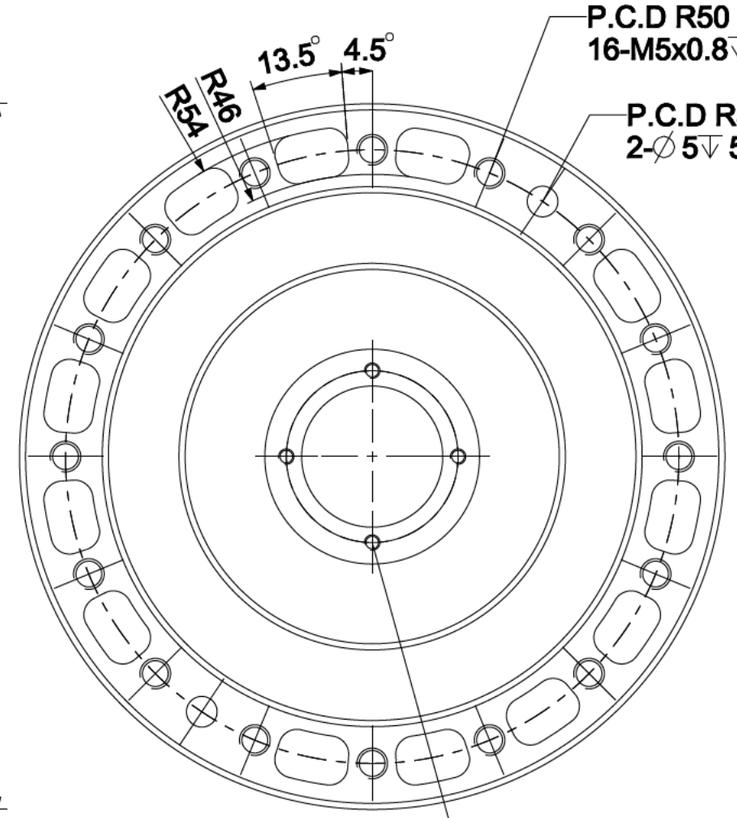
管制編號: 1.0
工業技術研究院機密資料 禁止複製、轉載、外流
ITRI CONFIDENTIAL DOCUMENT DO NOT COPY OR DISTRIBUTE

3.2 / 1.6 ( )

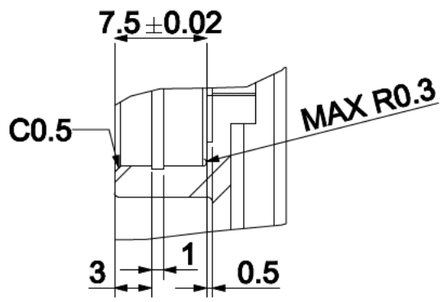




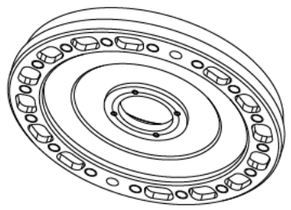
截面 A-A



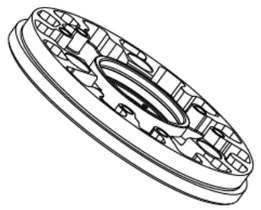
Note:
1. 去除毛邊和銳角
2. 未標示孔位⌖ 0.02 A-B
3. 逃肉請參考3D



細節 A
比例 2.000



比例 0.400



	OUTPUT_CARRIER				6061-T6	0.144
件數	3D檔名		件號		圖紙號	材料與尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差				
>0 ±0.1	繪圖	2026/05/26	黃珮德	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute
>6 ±0.2	設計	2026/05/25	黃珮德	
>30 ±0.3	審校		曾 嘉	
>120 ±0.5	核准		曾 嘉	
>315 ±0.8		日期	姓名	
>1000 ±1.2				

孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	R353J32100	圖名： 輸出行星架	圖框: A3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號			
角度 ±1/2°	分總圖圖號		件名(EN)： Output Carrier	版次
	總圖圖號		比例 1.000 圖紙號	1.0

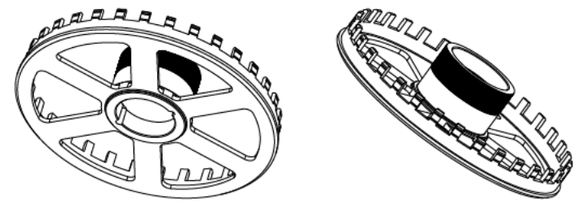
Sign	次序	更改區域	原始	更改	日期	負責人

ED3.0/2023.12

工業技術研究院機密資料 禁止複製、轉載、外流
ITRI CONFIDENTIAL DOCUMENT DO NOT COPY OR DISTRIBUTE

管制編號: 1.0

3.2 (1.6)



(40)9.27 ±0.02

∅143.6 n6 (+0.052 +0.027)

⌾ 0.02 A

⌭ 0.02

∅138.5

60°

15

∅50

∅128

A

查看細節 A

A

1.6

1.5

(-0.009 -0.025) ∅45 g6

1.6

∅34

∅45

(+0.025 0) ∅37 H7

⌾ 0.02 A

⌭ 0.02

B

28.2

1.9

(+0.025 0) ∅33 H7

⌾ 0.02 A

⌭ 0.02

查看細節 B

截面 A-A
比例 0.700

17 17

∅4↧11.2

∅147

Note:
1. 去除毛邊和銳角
2. 未標示圓角R0.5、倒角C0.5

14.6

3.2

6.2

2.2

0.4

C1.5

C1

細節 A
比例 2.000

8.9 15.1 10.2

Max R0.2

M42X1.5↧14.2

Max R0.3

細節 B
比例 1.400

	ROTOR_SHAFT				6061-T6	0.429
件數	3D檔名		件號		圖紙號	材料與尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖	2026/06/25	黃碩德	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
	設計	2026/05/25	黃碩德			
	審校		曹 嘉			
	核准		曹 嘉			
		日期	姓名			
孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ±1/2°	計畫代號	R353J32100		圖名: 轉子軸		圖框: A3
	工令代號					
	分總圖圖號			件名(EN): Rotor Shaft		版次
	總圖圖號			比例 0.500	圖紙號	1.0

Sign	次序	更改區域	原始	更改	日期	負責人

ED3.0/2023.12