



3.2

1. 去除銳角, 毛邊
2. 未標註之倒角均C0.5
3. 表面磷酸鹽處理
4. **— —** 指示處為高週波淬火
硬度HRC55±2
5. 本件栓槽軸需與馬達 72V 7.5KW 配合加工

漸開線柱槽軸	
規格	ANSIB92.1 Class5
柱槽輪廓	24/48
齒數	19
壓力角	45°
節圓直徑	Ø20.106
基圓直徑	Ø14.219
外徑	Ø21.16
根徑	Ø19.05
量銷徑	Ø2
跨銷尺寸	23.31 ~ 23.34 ^{+0 -0.04}

除非另有指定: 否則尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 確性: 角度:				加工處理:		去除毛邊 與銳角		不要縮放工程圖		修訂版	
姓名		簽名		日期				標題:			
繪製者											
檢查者											
核准者											
製程											
品管				材料:		工程圖編號					
						重量:		比例:1:1		圖頁 1 OF 1	

玖瑩7.3KW傳動花鍵軸-115-08