工業技術研究院
Industrial Technology
Research Institute

67館特氣尾氣排放系統SCR-E1水泵異音維護

施工規範書

壹、施工範圍：

67-RF

貳、一般規範

1. 承攬商所攜帶工具及設備應符合相關法令要求，使用之臨時用電必需經設施工程人員指定供電位置接出，並經自備適當容量之漏電斷路器方可使用。
2. 本工程為責任施工，報價單所列數量僅供承包商估算及施工之參考。
3. 本工程標單包含完成此項工程之所有未詳列於標單上的配件。
4. 廠商於施工前需與請購人協商施工日期後方得以施工。
5. 施工前防塵措施及每天清理施工現場、廢棄物當天清離。
6. 廠商於施工期間於每日施工完畢時，將現場清理乾淨始可離開。
7. 廠商在施工時須特別注意安全，施工人員的防護裝備需齊全，應依「本院院外人員至本院作業安全衛生管理基準」之相關規定辦理。
8. 廠商於工程完畢須會同業主相關人員勘察現場復舊情形，如確屬廠商施工時破壞，廠商須負責修復。
9. 廠商進入院內施工應穿著工作服或背心(附有廠商名稱及編號)，違反規定者即令停止施工，如屢勸屢犯則依本院相關規定辦理。

參、相關規範

一、安全準備

1.在進行任何維修工作之前，確保水泵已關閉並斷電，可依附件斷電順序操作。

2.維修水泵前，必須確認水泵入出水閥是否關閉，確認關閉後才可進行維修保養，可依附件水泵關閥順序操作。

3.確實戴上適當的個人防護裝備，如手套及安全帽。

二、水泵馬達施工注意事項

1.拆卸水泵：

根據水泵型號和設計，卸下水泵馬達的外殼或護罩，以獲得較好的拆解空間。

2.移除軸承：

使用適當的工具（例如軸承拆卸工具）將損壞的軸承從水泵馬達軸上移除，不可損壞軸或其他相關零件。

3.清潔和準備：

清潔軸承座和軸，以確保新軸承可以正確安裝。

檢查軸承座是否有損壞，如有要修復或更換，需確實告知承辦人。

4.安裝新軸承：

使用適當的工具將新軸承安裝在軸上(例如軸承預熱器)，確保它們均勻且緊固。

確保軸承正確對中，以減少振動和摩擦。

5.重新組裝：

將水泵的外殼或護罩重新安裝。

三、完工後注意事項

1.水泵運轉前，必須先確認入出水閥是否開啟，確認無誤後才可測試運轉。

2.最後測試水泵，確認旋轉方向正確，確保運轉正常。

3.測試運轉完成後，施工環境需確實清潔及整理復原。

肆、附件

施工圖/圖說:

■施工位置_V1

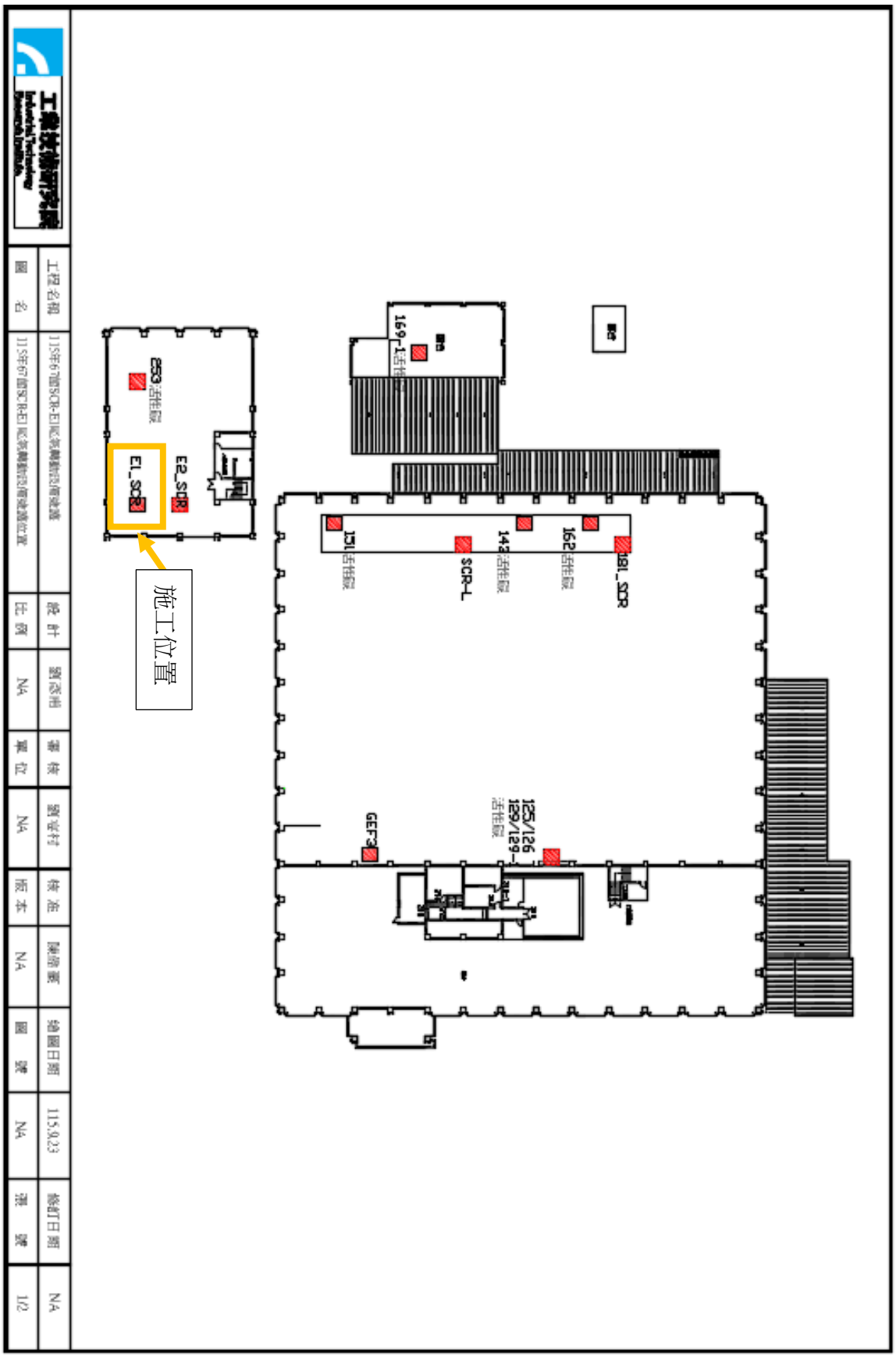
■電盤位置_V1

其他:

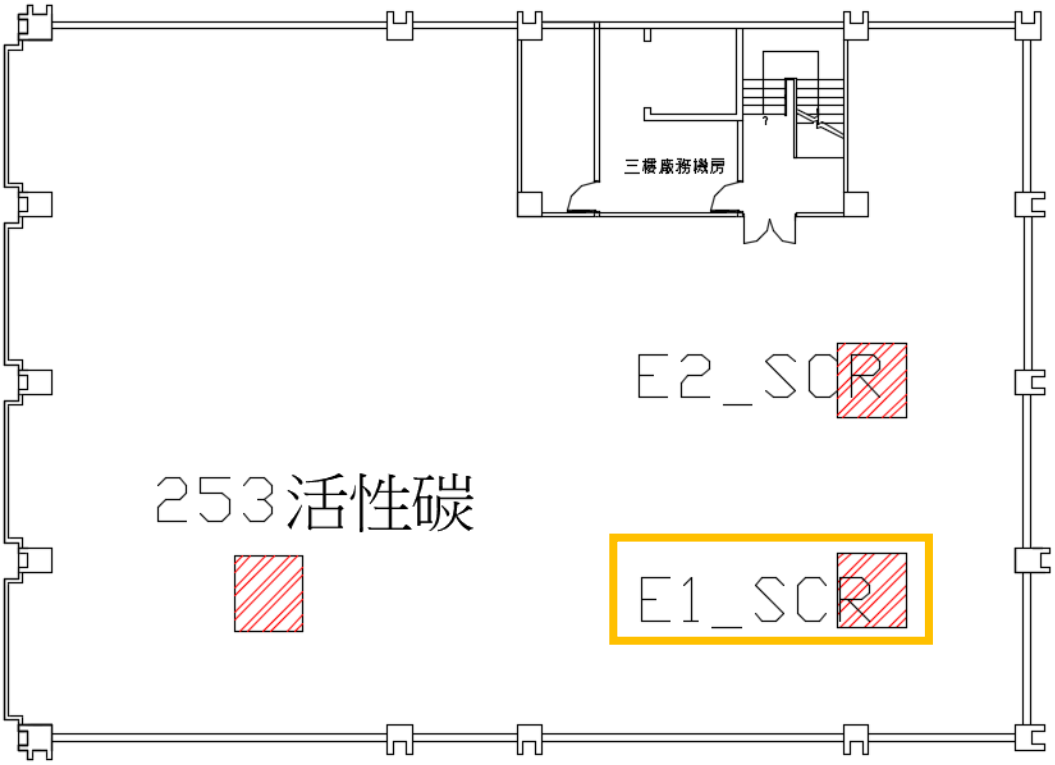
■斷電順序_V1

■水泵關閥順序_V1

施工位置


施工位置
E1_SCR
E2_SCR
253
169
181_SCR
SCR-L
142
162
151
GEF-3
125/126
129/128
工程名称
图名
比例
N/A
单位
N/A
版本
N/A
N/A
1/2

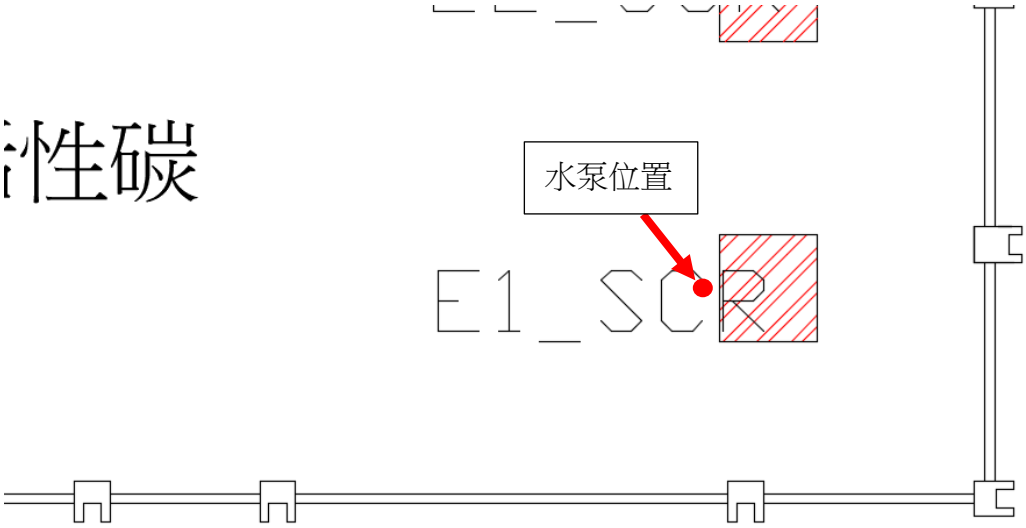
施工位置

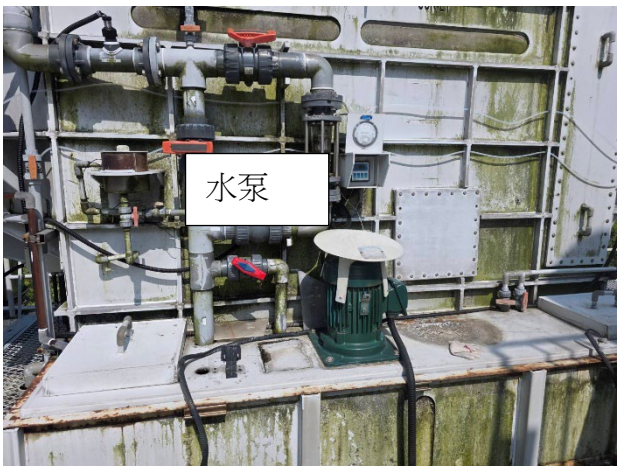




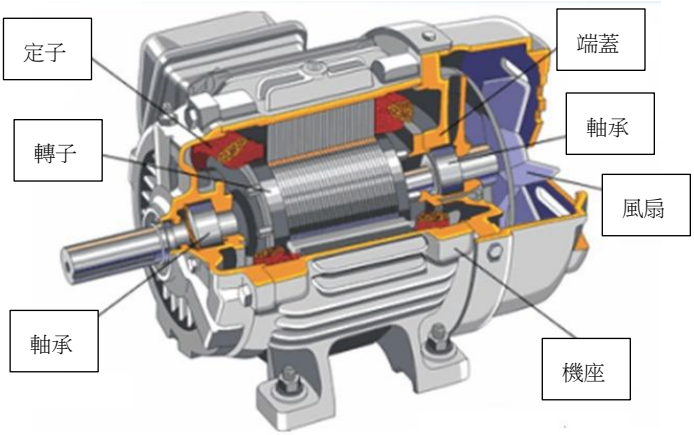
施工位置

水泵位置

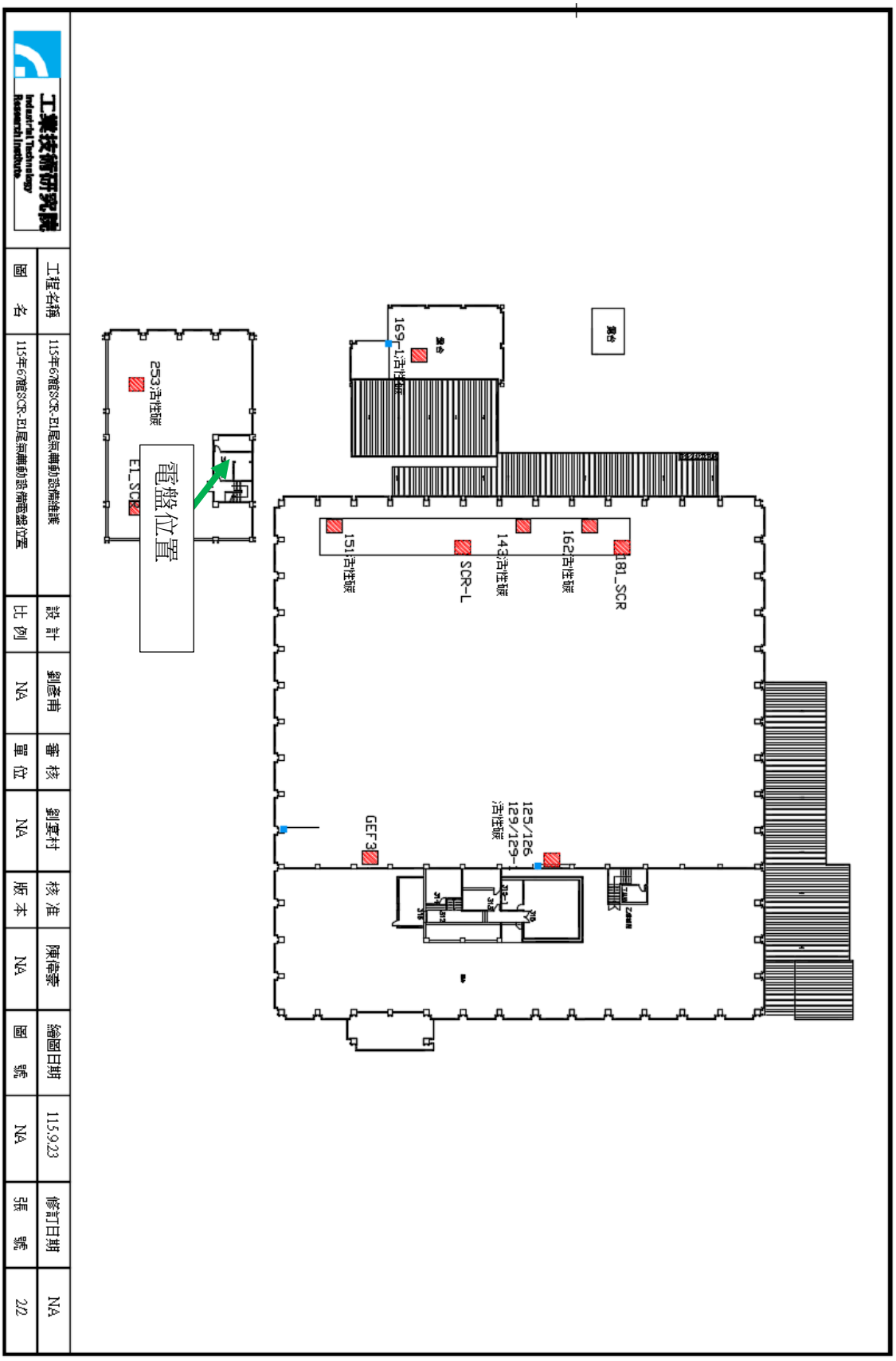




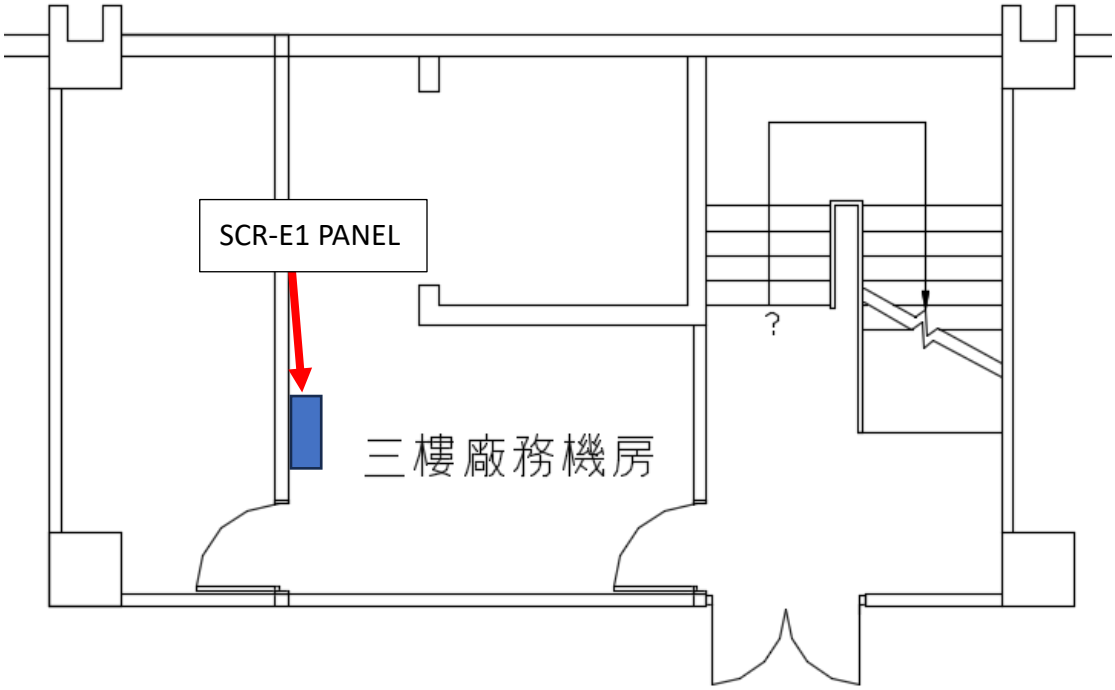
水泵馬達結構圖



電盤位置


工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute
工程名稱
115年6灌區SCR-EI尾氣無動設備維護
圖名
115年6灌區SCR-EI尾氣無動設備電盤位置
設計
比例
劍孝甫
NA
審核
單位
劍孝村
NA
核准
版本
陳偉豪
NA
繪圖日期
圖號
115.9.23
NA
修訂日期
張號
NA
2/2
電盤位置
253活性碳
EI_SCR
169-1活性碳
151活性碳
SCR-L
143活性碳
162活性碳
181_SCR
GEF3
125/126
129/129-
活性碳

電盤位置

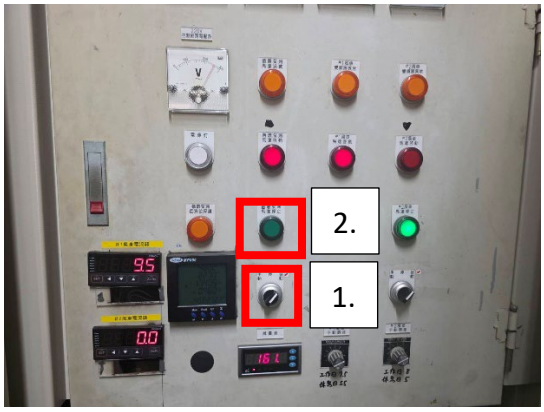


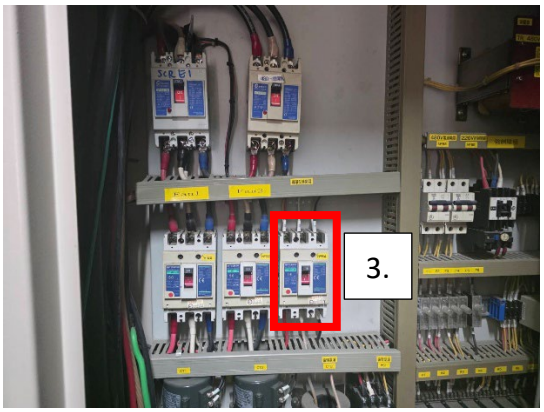




斷電順序

水泵斷電順序





1. 維護水泵時先將水泵切換開關切至停。

2. 確認水泵停止指示燈亮起(綠燈)。

3. 水泵 1(2)NFB 缺至 OFF。

水泵關閥順序

1. 維護水泵時先確認水泵狀態為無運轉。

2. 確認水泵入出水閥，是否關閉。

