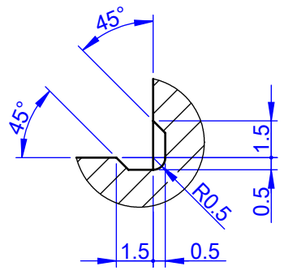
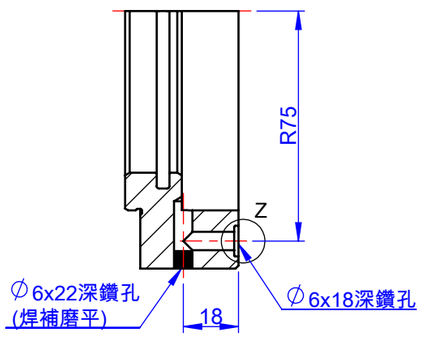
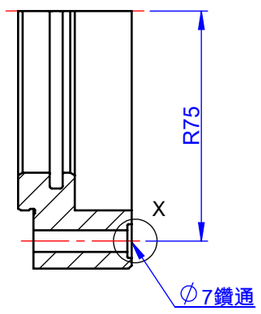
管制編號:



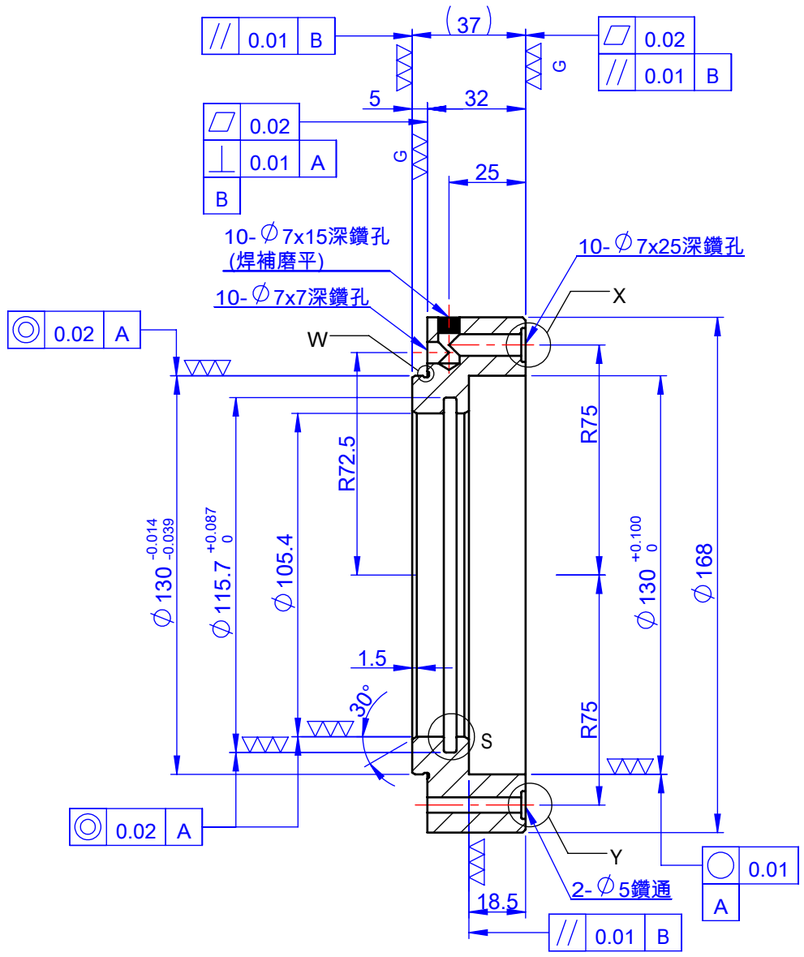
細部放大圖 W
比例 4 : 1



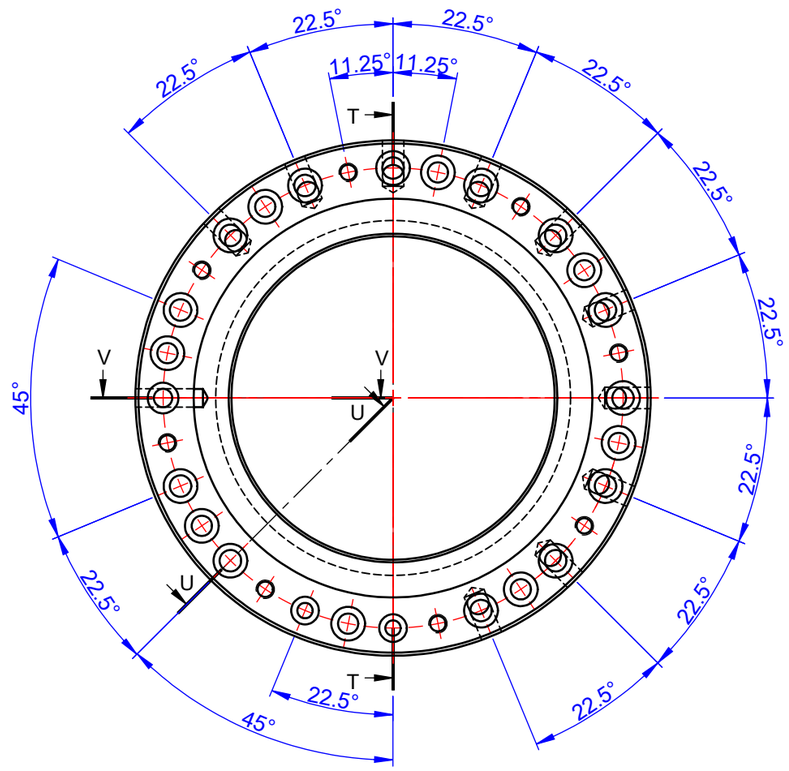
剖面圖 V-V

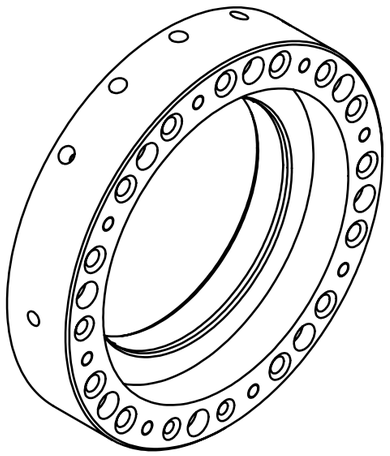


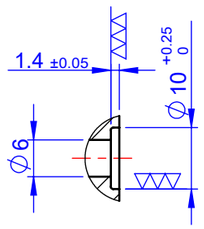
剖面圖 U-U
(共3處)



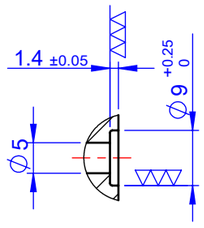
剖面圖 T-T



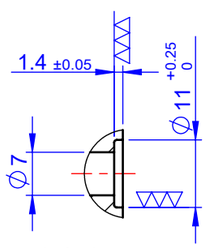




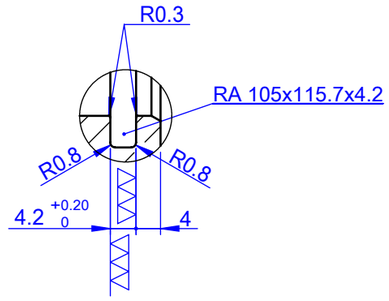
細部放大圖 Z
比例 1 : 1



細部放大圖 Y
比例 1 : 1
(共2處)



細部放大圖 X
比例 1 : 1
(共13處)



細部放大圖 S
比例 1 : 1

▽▽ (▽▽▽)

註：1.未標註之倒角均為C1
2.去除銳角毛邊
3.粗加工後調質 HRC: 28~32
4.件數 : 1

加工一般公差		孔與孔中心距公差	繪圖	周美金	2026/11/4	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0	±0.1	±0.3	設計	邱政諄	2026/11/4			
>6	±0.2	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	審校			圖名	斷電煞車油缸	版次
>30	±0.3		核准					
>120	±0.5	角度±1°	比例	1:2	材質 SCM440	圖號(檔名)	BU15001A	1
>400	±0.8							
>1000	±1.2							

計畫代號		總圖圖號		圖紙號		件數	如料表
工令代號		分圖圖號		件　號		重量	kg