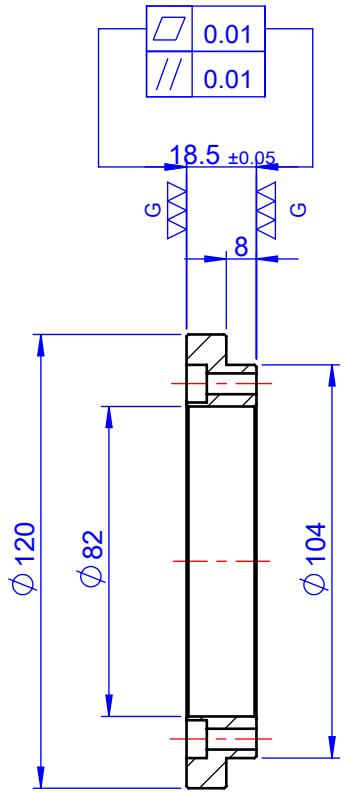
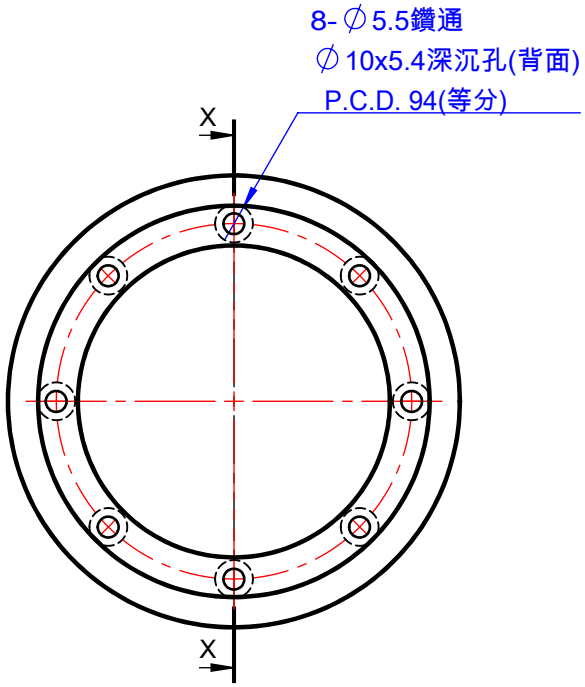
管制編號:



剖面圖 X-X



G
( )

註：1.未標註之倒角均為C1
2.去除銳角毛邊
3.粗加工後調質 HRC: 28~32
4.件數 : 1

加工一般公差	
>0	±0.1
>6	±0.2
>30	±0.3
>120	±0.5
>400	±0.8
>1000	±1.2

孔與孔中心距公差 ±0.3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05
角度±1°

繪圖	周美金	2026/10/7	
設計	邱政諄	2026/10/7	
審校			
核准			
比例	1:2	材質	SCM440

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

計畫代號		總圖圖號		圖紙號		件數	如料表
工令代號		分圖圖號		件　號		重量	kg

圖名	斷電煞車壓環	版次
圖號(檔名)	BU15004A	1