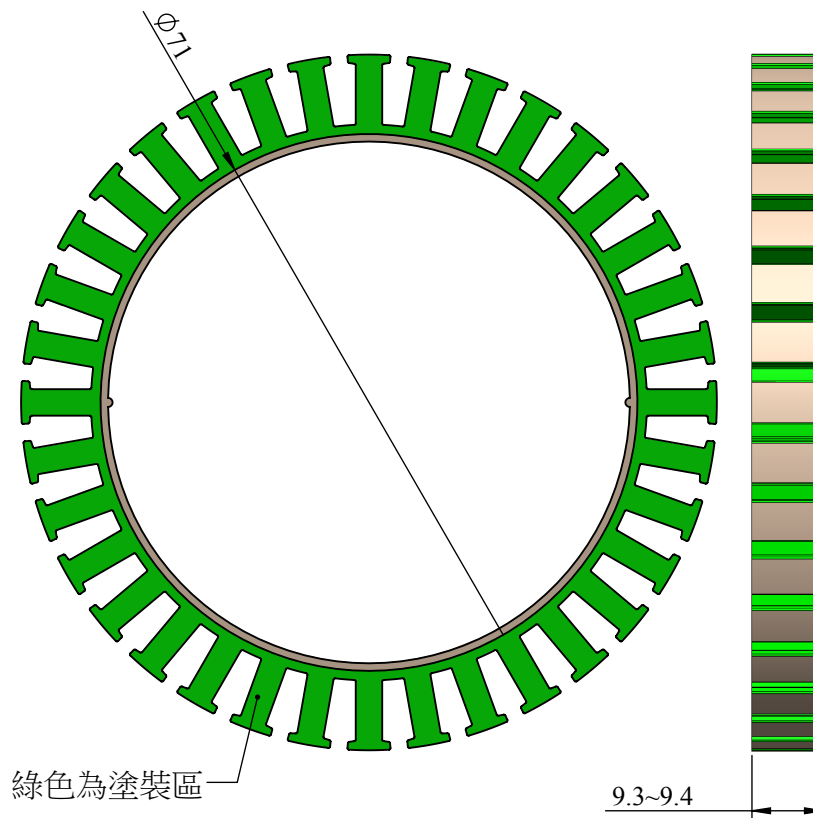


塗裝前



塗裝後

塗裝厚度0.2~0.25mm

注意事項:

1. 材質: 20CS1500 (自黏鋼片)
2. 需做粉體塗裝, 厚度0.2~0.25mm
3. 需繞線, 請參考繞線圖
4. 需求數量: 10組成品(含繞線)

本資料為工研院專有之財產, 非經書面許可, 不准透露或使用本資料, 亦不准複印, 複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES $\pm 0.1^\circ$ DECIMALS 超過 0.5-6 = ± 0.1 超過 6-30 = ± 0.2 超過 30-120 = ± 0.3 超過 120-315 = ± 0.5 超過 315-1000 = ± 0.8	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE 2026-04-30	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV A
	單位 UNIT mm	品名 PART 定子			圖號 DRW NO.
	比例 SCALE 1:1	材質 MATERIAL	料號 PART NO.		
	製圖 DRAWN 張朝信	處理 FINISH	數量 NUMBER	SHEET 1 OF 1	
確認 CHECKED	備註 REMARK				
核准 APPROVED					