



剖面圖 A-A
比例 1:2

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES $\pm 0.1^\circ$ DECIMALS 超過 0.5-6 = ± 0.1 超過 6-30 = ± 0.2 超過 30-120 = ± 0.3 超過 120-315 = ± 0.5 超過 315-1000 = ± 0.8	表面粗度 Rmax	日期 DATE	2024-01-26		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
	▽ 100S以內	單位 UNIT	mm	品名 PART		動平衡棒	圖號 DRW NO.
	▽▽ 25S以內	比例 SCALE	1:2	材質 MATERIAL	S45C	料號 PART NO.	
	▽▽▽ 6.3S以內	製圖 DRAWN	張朝信	處理 FINISH	鍍鎳	數量 NUMBER	1個
	▽▽▽▽ 0.8S以內	確認 CHECKED		備註 REMARK			
	核准 APPROVED						SHEET 1 OF 1